

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 新型电子元器件封装材料

请输入查询关键词

科技频道

搜索

新型电子元器件封装材料

关 键 词：封装材料 电子元器件

所属年份：2002

成果类型：应用技术

所处阶段：初期阶段

成果体现形式：新材料

知识产权形式：发明专利

项目合作方式：其他

成果完成单位：上海工程技术大学

成果摘要：

本项目研制的材料，可用于电子元器件的封装，防潮，防湿，有较好的导热性能和尺寸稳定性。本实验选择重质

$\text{CaCo}_3\text{Al}_2\text{O}_3\text{SiO}_2\text{ZnO}$ 以及A,B等作为封装材料的基础填料；树脂基体以环氧树脂为基础，同时考虑与其它树脂复合。测试不同种类填料及其用量，复合树脂的组成封装材料性能（体积电阻，导热率，吸水率和热膨胀率系数）的影响情况。有报道低温固化的封装材料，但都没有提供有关的性能指标；与高温固化的封装材料相比热膨胀系数有超过的倾向，在热传导率和体积电阻率方面有微小的差距，作为电子元器件的封装，应该是完全能够胜任的。室温下即可发生固反应，固化速率适当，操作安全简便，性能接近或超过高温固化的封装材料。以其优良的性能为后盾进行推广应用，将会取得良好的经济效益。封装材料在室温下固化，可降低操作工人的劳动强度、工作环境和简化设备，具有一定的社会意义。

成果完成人：甘文君;张燕;郑静

完整信息

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氯重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

>> 信息发布