

您所在的位置：中国机械工程学会文章正文

第十三届全国冲压学术年会召开

【文章字体：大 中 小】 打印 收藏本页 关闭

第十三届全国冲压学术年会于2016年8月9~10日在哈尔滨工业大学召开。本次年会受到全国冲压界的广泛支持和关注，共有29个单位、81位代表参会。大会紧密结合我国板材成形制造领域的重大需求和发展趋势，为我国高等院校和企业的冲压界同仁提供了一个良好的学术交流平台。

大会由塑性工程学会冲压学术委员会总干事于海平副教授主持，哈尔滨工业大学副校长、冲压学术委员会主任委员郭斌教授致开幕词。哈尔滨工业大学崔令江教授、北京航空航天大学万敏教授、哈尔滨工业大学单德彬教授、宝钢集团徐伟力研究员、华中科技大学李建军教授、燕山大学赵军教授、北京机电所钟志平研究员等分段主持了大会报告。

同济大学余海燕教授、一汽集团张晓胜高工等17名代表做了各自研究方向的论文报告。与会代表就关心的学术问题进行了热烈的交流和讨论。哈尔滨工业大学郭斌教授作《金属薄板微冲压成形理论与技术》的大会主题报告，从金属薄板微成形的尺寸效应、微冲压工艺及应用、微冲压新技术等方面系统介绍哈工大在薄板微冲压领域的研究进展，并对微冲压技术的发展趋势提出展望。西北工业大学李恒教授作《钛管热弯成形机理、工艺及装备》的大会主题报告，主要介绍了材料和过程表征及建模、协调变形机理与工装设计等方面的研究成果和进展。

本次年会共收到会议论文41篇，会议论文集分为冲压理论及新工艺、冲压工艺及模具设计两个专题。优秀论文将推荐到《塑性工程学报》、《材料科学与工艺》和《锻压技术》等行业期刊上发表。

本次会议的举办得到了金属精密热加工国家重点实验室和先进焊接与连接国家重点实验室大力支持。

(塑性工程分会)

<!DOCTYPE html PUBLIC "-//W3C//DTD XHTML 1.0 Transitional//EN" "http://www.w3.org/TR/xhtml1/DTD/xhtml1-transitional.dtd">

<html xmlns="http://www.w3.org/1999/xhtml" >

<head runat="server">

<title>无标题页</title>

<link href="../../App_Themes/member/style_ie.css" rel="stylesheet" type="text/css" />

<style type="text/css">

.skykk {
list-style-type: square;
margin-top: 0px;
margin-right: 0px;
margin-bottom: 0px;
margin-left: 20px;
padding-top: 0px;
padding-right: 0px;
padding-bottom: 0px;
padding-left: 20px;

li {padding-left:5px;}

.sky {
float: left;
width: 165px;

.bj {

.blkblack_ra {

height: 200px;
float: left;

*(margin:0; padding:0; list-style:none;}

TABLE { font-size:12px;line-height:20px}

.lh{ line-height:23px}

INPUT {VERTICAL-ALIGN: middle;}

A {TEXT-DECORATION: underline;}

A:link {COLOR: #000; text-decoration:none;}

A:visited {COLOR: #000; text-decoration:none;}

A:hover {COLOR: #002200; text-decoration:none;}