

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 用高分子复合材料修复轧管机组大型构件工艺及相关技术研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

用高分子复合材料修复轧管机组大型构件工艺及相关技术研究

关键词: [复合材料](#) [构件修复](#) [管材轧机](#) [轧制机组](#)

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 技术服务

成果完成单位: 攀钢集团成都钢铁有限责任公司

成果摘要:

该项目用高分子复合材料对轧管机组大型构件磨损的部位进行修复填充,用模具挤压一次成型,改变了以往对修复件进行堆焊处理,避免了热加工对构件产生的变形、开裂、金相组织变化等危害,有效地解决了用常规方法不能修复大型构件的修复难题。修复后不再机加工,能确保修复件不变形,修复质量有保证,且填充层使用效果优于原机架本体材料。

该方法的技术要点是:合理的模具设计,保证互相交叉的几轴孔磨损后的填充修复后的位置精度、尺寸精度和光洁度。

合理的修复工艺,利用专用修复模具,确保达到修复设计的要求。修复材料的配比,确保修复填充层的粘接强度和物理机械性能,确保使用寿命。到2002年12月底,共修复MW600J12三辊定径机定径机架162架,节约机架采购资金

599.92万元,年均效益143.98万元。修复的机架投入生产使用正常,未发生机架质量事故,使用寿命达到或超过新机架,完全满足生产的质量要求。还修复皮尔格轧机飞轮轴4套、318机组延伸机主减速机大齿轴3套、318机组皮尔格轧

机机架1台、216机组定径机”C”型机座等轧管机组大型构件、以及为质量保证部修复进口的漏磁探伤机设备、为水压穿孔机底滑板作涂层保护等,满足了生产的急需,节约了大量的资金,取得了巨大的经济效益。

成果完成人: 钟祖祥;伍振邦;颜玉贤;刘佳;彭矿林

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

