

4

Al₂O₃凝胶注模成型及添加TiO₂烧结助剂的影响

吴镇江, 臧丽坤, 陈运法, 谢裕生

中国科学院化工冶金研究所, 北京 100080

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 采用有机单体丙烯酸酰胺与交联剂N, N'-亚甲基双丙烯酸酰胺发生凝胶作用, 使Al₂O₃浆料凝胶成型. 对分散剂添加量、浆料的pH值和分散时间对陶瓷浆料粘度的影响、TiO₂烧结助剂的加入对最终陶瓷烧结密度的影响和添加烧结助剂后高温烧结陶瓷表面形态的变化做了研究. 结果表明, 添加TiO₂ 5%、在1300℃时的常压烧结密度可达到理论值的97%.

关键词 [Al₂O₃](#); [凝胶注模成型](#); [分散剂](#); [TiO₂](#); [浆料](#); [粘度](#)

分类号 [TB332](#)

DOI:

对应的英文版文章: [2014-014](#)

通讯作者:

作者个人主页: [吴镇江](#); [臧丽坤](#); [陈运法](#); [谢裕生](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (211KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“Al₂O₃; 凝胶注模成型; 分散剂; TiO₂; 浆料; 粘度”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [吴镇江](#)

· [臧丽坤](#)

· [陈运法](#)

· [谢裕生](#)