

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 高性能树脂基碳纤维拉挤复合材料的制备及工业应用成套技

请输入查询关键词

科技频道

搜索

高性能树脂基碳纤维拉挤复合材料的制备及工业应用成套技

关键词: [拉挤复合材料](#) [树脂基碳纤维](#) [高性能碳纤维](#)

所属年份: 2007

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京化工大学

成果摘要:

北京化工大学承担的“高性能树脂基碳纤维拉挤复合材料的制备及工业应用成套技术”课题，重点对碳纤维拉挤复合材料的工艺性和耐温性之间的匹配问题做研究，得到了耐温90℃乙烯基酯树脂/碳纤维复合材料、耐温120℃共混性乙烯基酯树脂/碳纤维复合材料和耐温150℃互穿网络结构的环氧/乙烯基树脂的碳纤维复合材料拉挤制备技术；实现了耐温90℃碳纤维拉挤技术的产业化和120℃碳纤维拉挤中试生产，设计了专用软件，建立具有自主知识产权碳纤维拉挤复合材料、北京化工大学和胜利油田工程机械总厂共同进行了碳纤维抽油杆接头和碳纤维连续抽油杆作业车的制造和应用（02235734.3,02117884.4,200410039473.9的专利申请及授权），制定了碳纤维连续抽油杆的国家行业标准。建立了年产50万米碳纤维拉挤复合材料的生产线，已制造5万米提供给用户，完成了在胜利油田的胜利采油厂、东幸采油厂、河口采油厂、纯梁采油厂、孤岛采油厂等五家采油厂20口油井的现场应用试验，连续正常使用的碳纤维抽油杆超过了20个月，最大下井深度为2800米，实际应用中抽油机节能35~50%、降低1~2个抽油机型号，提高了采油系统的效率。正在开展的碳纤维连续抽油杆的动态服役行为研究和碳纤维杆的油井适应性评价和采油井工况监测与控制技术的研究，将进一步推动碳纤维连续抽油杆的应用。课题执行期间申请国家专利5项，发表学术论文30多篇。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

