

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 超薄壁不锈钢塑料复合管生产技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 超薄壁不锈钢塑料复合管生产技术

关键词: **超薄壁不锈钢 复合管材 钢塑复合管 挤出成型**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 珠海凯达新材料科技有限公司

成果摘要:

一、主要技术性能: 1.主要技术内容和技术指标: 该项目为塑料与不锈钢管材复合用的生产线, 属于新型建筑用管材的生产母机。其技术原理由塑料管挤出设备和超薄壁制管设备组成。性能指标: SJFS-30不锈钢塑料复合管生产线基本参数如下: 管径 $\phi 20\text{mm}-\phi 32\text{mm}$ ; 管材壁厚1.6mm-3.0mm; 不锈钢带厚0.25mm-0.4mm; 焊机电流2-300A; 设备总功率150kVA; 负荷率50%; 压缩空气0.4MPa-0.6MPa; 冷却水(20℃)0.3MPa; 环境温度-5℃-+40℃; 环境湿度40%-80%; 电网波动380V $\pm 10\%$ ; 设备中心高1000mm。2.生产线的技术特点: 该生产线采用多项技术, 根据实际生产需要具有以下技术特点: 采用氩弧对接焊方式生产, 能生产各种壁厚的不锈钢外包管材, 适应不同管径需要; 采用特殊成型方法保证超薄壁管材制作时带材边部稳定不起波纹, 保证连续、稳定焊接; 三辊式定径使定径阻力小, 既能满足复合要求又减少牵引阻力; 四机架定径复合使除气和粘接贴合良好; 电流直热式加热利用不锈钢带材电阻率大(是钢铁的5倍)的特点, 使加热段短, 加热均匀易于控制, 加热功率低, 从而使粘接良好, 此办法已授予专利, 专利号99247175.3; 特殊结构(低速锯切)的锯切机使锯口没毛刺, 便于下道抛光工序进行; 抛光机保证了抛光质量和效率。3.生产线技术水平及配套情况: 该生产线属国内外首创, 故申请了发明专利, 其产品专利公开号: CN124296A。整条生产线采用高档配置设备、先进的电脑自动控制、严格的质量、在线自动监测控制。生产线的制作, 设备配套符合有关国家标准。二、适用范围及应用条件: 不锈钢塑料复合管综合了不锈钢管与塑料管的优点, 完美地体现了复合材料的优势, 在给水管、装饰管、家具行业、工业等多方面均广阔的市场。三、推广应用配套条件: 生产线技术标准号: QB/4404083177-2000; 生产过程质量保证体系: 依据QB/T19002-1994。四、技术转让及服务方式: 采用一次性转让或技术评估作价入股、合作经营等各种方式。按国家有关标准提供各项服务, 提供技术跟踪、升级等服务。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)  
国家科技成果网

京ICP备07013945号