

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 连续复合技术及新型高速钢/结构钢复合材料的开发

请输入查询关键词

科技频道

搜索

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

连续复合技术及新型高速钢/结构钢复合材料的开发

关键词: 高速钢 复合变质 合金成分

所属年份: 2004	成果类型: 应用技术
所处阶段: 初期阶段	成果体现形式: 新材料
知识产权形式:	项目合作方式: 其他
成果完成单位: 吉林大学	

成果摘要:

在新型高速钢材质开发研究方面系统地研究了复合变质、冷却速度、合金成分以及热处理对高碳高钒系高速钢组织的影响, 以及冷热疲劳性能、耐磨性和冲击韧性等, 成功的研制出了可实用化的、具有弥散分布颗粒状碳化物的轧辊用新型高速钢材料, 其铸造性能好, 颗粒状碳化物尺寸小于30UM, 且弥散分布, 回火二次硬化硬度不低于HRC60。模拟连续复合技术成功的制作了轧辊用新型高速钢结构钢双金属复合材料, 实现了界面冶金结合, 得出了获得界面结合强度高的小体积外层材料的双金属复合材料最佳结合工艺参数建立了双金属复合材料界面结构模型, 并对复合材料成型过程中温度场进行数值模拟, 分析了界面应力、界面性能与界面结构的对应关系。

成果完成人: 刘耀辉;刘海峰;于思荣;郭国超;朱先勇;戴汉达;冀群心;李栋

完整信息

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号