

颗粒增强金属基表面复合材料的研制

作者: 宋继忠 吴新跃 王 基 发表时间: 2003-1-1 10:25:52

为了提高金属材料的表面综合性能,作者研究了用快干涂料铸渗法来制造颗粒增强金属基表面复合材料的工艺.通过大量试验,开发出了一种新型的铸渗用快干涂料;分析了复合层的显微组织和主要质量影响因素.研究表明,直接用铸造的方法可在铸件表面形成同时具备外硬内韧、耐磨、耐热、耐蚀等优良综合性能的颗粒增强金属基表面复合材料.结果表明,浇注温度是影响复合层质量的最主要因素,在1 450~1 550 °C范围内均能获得优良的表面复合层;表面复合材料的硬度在60 HRC以上,是普通耐磨铸铁硬度的1.4~1.6倍,这是一种工艺简单、成本低且有广阔前途的新工艺.



[加入收藏]



[打印本页]



[网上投稿]



[关闭返回]

版权所有: 材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台: 编辑“材料保护”发送到106650120留言(0.1元/条,接收免费)