

## 碳化钨颗粒—高铬铸铁表面耐磨复合材料的试验研究

### Experimental Study on Making the Surface Composite With WC Particles High Chrome Cast Iron

投稿时间: 1998-11-24

稿件编号: 19990227

中文关键词: 表面复合材料, 碳化钨颗粒, 高铬铸铁, 磨粒磨损

英文关键词: surface composite, WC particles, high chrome cast iron, abrasive wear

基金项目: 山东省教委资助

作者	单位
许斌	山东农业大学
张晓辉	山东农业大学
杨胶溪	山东农业大学

摘要点击次数: 6

全文下载次数: 23

中文摘要:

为提高农机具的耐磨性, 采用铸造表面合金化工艺在铸铁表面获得一层碳化钨颗粒—高铬铸铁复合材料, 并研究了影响复合材料质量的因素及其耐磨粒磨损性能。结果表明, 对表面复合材料质量最有影响的是铁水的浇注温度; 与淬火 65Mn 钢相比, 复合材料的耐磨粒磨损性能提高了 1.8 ~ 5.3 倍。田间试验也表明, 在灰铸铁表面铸造耐磨复合材料工艺能明显提高农机具的使用寿命。

英文摘要:

To improve the wear resistance of farm tools, the surface composites with WC particles high chrome cast iron were achieved on cast iron by casting surface alloying, and the abrasive behavior of the composites was studied using a MM200 wear tester. The experiment results showed that the main effect on the quality of the composites is casting temperature, and then abrasive wear resistance of the composites was increased from 1.8 to 5.3 times compared with 65Mn steel quenched. The field test results also indicated that the technology, making the surface composite with WC particles high chrome cast iron, can raise the service life of farm tool considerably.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第607236位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计