



塑料改性功能母料制备技术

一、产品和技术简介

本技术以合成树脂作为载体，应用多种多样的配合助剂，与功能化树脂、增韧剂、导电、染色、阻燃、导磁、增强剂等功能材料复合，制备功能母料，属于专用材料。可以应用橡胶、塑料加工设备进行造粒，比较方便地得到功能母料的材料，具有特别重要的应用前景。塑料改性功能母料的特性取决于母体材料塑料及填充复合材料的种类、数量、复合工艺方法及复合后功能母料的结构等，一般造粒后的功能母料能很方便地与将要使用的塑料材料混合后加工，从而改善、提高、赋予塑料材料高的强度或各种特殊的性能及功能，如导电、阻燃、增韧、增强、降低成本、易加工等。

二、应用范围

粒状的母料可以直接应用，母料应用于塑料改性中，达到专门场合应用的目的。例如：塑料增韧、提高冲击性能、降低熔点、提高流动性；增强、改善力学性能；使塑料具有抗静电与导电、染色、阻燃等特性。

三、生产条件

原料全部来自于国内，需要用高速混合机、挤出机、塑料造粒机、炼塑机等。

四、成本估算

一般母料成本1500元/吨，售价2000~2500元/吨，特殊功能母料成本由品种而定，如色母料、阻燃母料、导电母料等售价高达数万元。

五、规模与投资

按年产1000吨规模，投资300万元左右，厂房300平方米。

六、市场与效益

国内市场每年用量为5~6万吨，是高附加值、节能、高效的新材料，效益可观。

七、提供技术的程度和合作方式

转让技术，提供应用途径。

关闭