



- [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2023年09月27日 16:06:11

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [大庆石化塑料厂做精新产品侧记](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

炼油与石化工程

大庆石化塑料厂做精新产品侧记

2023/9/8 关键字: 来源: [互联网]

[中国石油新闻中心2023-09-07]截至9月6日,大庆石化塑料厂今年试生产4个新产品1000多吨,累计放大生产涂覆专用树脂19G、高档宽幅棚膜专用树脂2820D等7个牌号新产品达3.8万吨,占产品总量的6.4%。

长期以来,塑料厂积极推进产品结构调整,着力在产品创新、工艺革新、服务更新这“三新”上狠下功夫,做大做优做强高端聚乙烯新产品及专用料,取得良好成效。

精准“把脉”产新品
多牌号催开“效益花”

今年,面对聚乙烯市场的激烈竞争,大庆石化将产品创新作为应对风险挑战的坚定选择和攻坚克难的最大底气。塑料厂充分把握上游罐存低的有利时机,先后完成4个牌号聚乙烯新产品研发工作。其中,首次工业试生产的中熔指注塑料新产品2445L,已经在西南地区下游厂家进行加工应用试验。锂电池隔膜专用树脂等新产品经化验分析数据全部合格。产品的成功“出炉”,进一步拓宽了这个公司的创新创效之路。

为了准确把握市场脉搏,塑料厂技术人员在市场调研中,发现超高分子量聚乙烯树脂作为高性能树脂化工新材料,有很好的市场应用前景,需求量大,塑料厂低压装置具备生产能力,于是将其纳入新产品开发计划,并于去年试生产成功UH040P、UH060P,使大庆石化开启了超高分子量时代。

去年以来,大庆石化在锂电池隔膜料、高熔指高速涂覆料、茂金属等新产品开发上聚力攻坚,相继开发试生产了QL585P、MPEF1810、R3605U等12个牌号新产品。其中,QL565P和QL585P填补了中国石油橡胶型氯化聚乙烯基础树脂领域的技术空白。

技术革新破瓶颈
科学调整啃下“硬骨头”

在新产品UH150P试产时,塑料厂低压聚乙烯车间副主任朱泓宇再三强调生产过程中的操作重点。此前,技术骨干们针对产品试产难点和瓶颈问题,多次对技术方案进行优化攻关,做足了准备工作。

据了解,分子量越高,聚乙烯物理性能越好。但分子量越高,生产加工的难度系数也越大。UH150P产品指数低、黏均分子量为150万,超高分子量为生产工艺条件带来较大难度。朱泓宇带领技术人员充分开展对标攻关,通过进一步改进催化剂粒径、优化生产温度等措施,确保分子量、表观密度、粒径等指标实现精准控制,在较短时间内顺利完成3种牌号产品的切换。

茂金属聚乙烯产品具有透明性好、韧性强、耐穿刺等特点,被广泛应用于诸多领域。但因茂金属催化剂活性高,生产时反应

剧烈、静电高，易堵塞分布板和排料管线，装置很难实现长周期运行。为啃下茂金属长周期生产这块“硬骨头”，技术人员不断优化调整注氧量、床层料位、反应温度等关键控制点，有效延长茂金属生产运行周期。截至6月9日，生产茂金属产品的线性装置在连续平稳运行151天后，按照大检修计划平稳停车，创造了流化床工艺茂金属生产运行新纪录。

创新服务受青睐

提高品质创品牌

“装置大检修结束快一个月了，各装置要注意产品质量的把控和监管，特别是对于高速涂覆料17A、中熔指注塑料2445L等新产品的质量改进，大家有什么想法和措施？”8月底，大庆石化塑料厂针对客户反馈的情况，组织相关技术人员开展新产品质量提升与优化措施专题会议。

塑料厂以客户需求为导向，以思想转变引领行动转变，建立有效的回访机制，增加沟通频次，倾听客户意见和建议，形成攻关课题，制定优化措施，找出最优解，提高新产品试产的适应性。

近两年，高压聚乙烯市场行情不错，19G产品需求一直比较稳定。为了进一步稳定现有客户、寻找潜在市场，塑料厂积极改进技术服务策略，并深入下游厂家，面对面收集、指导和解决下游厂家在生产过程中发现的问题。19G开发初期，一次，西南的一个下游厂家反馈，19G的加工性和黏合性有待改进。塑料厂立即派技术服务人员赶往客户生产车间，现场观察他们的生产操作，并提出加工条件调整建议，建议被采纳实施后，生产的产品满足了客户需求。于是，这个厂家很快与大庆石化签订了一笔50吨的产品订单。

“优质的技术服务是征服客户、赢得市场的有效手段之一。我们将以专业的技术促成交易，用至善的服务赢得客户，进一步扩大大庆石化的品牌影响力。”塑料厂技术科副科长朱岩说。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网