

我国成功开发出世界最大规格连铸大圆坯


记者日前从江阴经济转型媒体见面会上获悉，兴澄特种钢铁有限公司通过连续的科研攻关，已成功开发出世界最大规格的φ900mm连铸大圆坯，这项科研成果属世界首创。

据公司研究院副院长阮小江介绍，连铸大圆坯主要用于钢管行业生产大口径及超大口径（最大口径达φ720mm）的高、中压耐热锅炉管、高压气瓶管、液压支柱管、油井管、油井钻杆、管线管、结构管等各种无缝钢管；锻造行业生产风力发电、石油化工和机械制造用的大型及特大型（最大直径达φ5000mm）的无缝轴承套圈、回转支撑、法兰、齿轮、接箍等各类环件；动力机车用高速列车轮、行车轮等高附加值产品领域。然而，要开发大规格连铸大圆坯，其开发难度极大。在此之前，国内只有开发φ330mm以下的小规格连铸圆坯的成功经验。

国际金融危机发生后，兴澄特种钢铁有限公司从战略高度考虑，集中研究院技术力量和资金，加快开发大规格连铸大圆坯，进一步提高企业自主核心竞争力。经过连续的科研攻关，终于率先开发出世界上最大的φ800mm连铸大圆坯，并迅速形成批量生产，满足国内外市场需求。在此基础上，又快速开发φ900mm连铸大圆坯。

据阮小江介绍，兴澄特钢开发的连铸大圆坯，是经“（KR）→BOF（EAF）→LF→RH（VD）→CCM+EMS→缓冷→抛丸→表面检查→缺陷修磨”这一世界最先进的工艺生产的，质量属于国内外最高水平，打破了以前只能用大型模铸钢锭经锻造或轧制后小批量、高成本、低效益生产的瓶颈，又简化了整个产业链的生产工艺流程，使这些行业大幅度提高了成材率、生产效益也大大提高。同时，改善了产品的内在和表面质量，促进了我国特种钢产业向高、精、尖方向快速发展。

特别声明：本文转载仅仅是出于传播信息的需要，并不意味着代表本网站观点或证实其内容的真实性；如其他媒体、网站或个人从本网站转载使用，须保留本网站注明的“来源”，并自负版权等法律责任；作者如果不希望被转载或者联系转载稿费等事宜，请与我们联系。

打印 发E-mail给: 

以下评论只代表网友个人观点，不代表科学网观点。

目前已有0条评论

[查看所有评论](#)

读后感言:

验证码: