

2010年全国冷轧板带生产技术交流会

作者: 轧钢分会

为推进冷轧板带生产、技术、装备和产品的结构优化,提高自主创新能力,实现可持续发展,中国金属学会轧钢分会定于2010年8月2日至8月4日在山东省威海市威海中心大酒店召开“2010年全国冷轧板带生产技术交流会”。并决定将第十届国际轧钢大会的冷轧板带部分投稿论文纳入“2010年全国冷轧板带生产技术交流会”进行发表。征文请于2010年6月10日前用E-mail发到轧钢分会(zhagangxh@vip.163.com)。

会议内容包括:

1. 冷轧板带新工艺、新装备、新技术;
2. 轧钢清洁生产技术在冷轧板带行业中的开发和实践;
3. 提高冷轧板带产品质量(精度、表面质量、性能),降低成本;
4. 轧制过程数学模型、模拟及自动化与智能化技术;
5. 准确、快速性能检测和在线表面质量检测、控制技术;
6. 冷轧板带自主创新、自主集成技术。

论文用微软word软件打印,正文用5号宋体,在A4纸上通栏排版,每页40行。左右边距2.5cm,上下边距各2.5cm,题目用3号黑体居中,作者姓名用4号楷体居中,单位名称用5号宋体居中;论文摘要用小5号宋体,一级标题用4号黑体,二级以下标题用5号黑体。编号统一使用1、1.1、1.1.1。

报到时间: 2010年8月1日全天

会议时间: 2010年8月2~4日

会议地点: 山东省威海市威海中心大酒店(威海市新威路58号)

乘车路线: 酒店位于威海市中心地段,距船站码头步行5分钟即可,与刘公岛隔海相望。距火车站15分钟车程,可打的前往,距威海机场约50分钟车程,坐机场大巴20元至华联商厦下即到(打的约140元)。

会议将收取会议费每人1500元。食宿费用自理。

购买返程机票、车票请提前与会议承办单位(北京科海之滨国际会展服务有限公司)

联系。联系人: 左荣红总经理(电话: 010-58294395 传真: 010-58294398 手机:

相关新闻

- 顾建国与台湾中钢集团客人会谈
- 洛耐院荣获河南省重点实验室...
- (6月18日更新) 中国金属...
- 2010年全国钢材深度加工...
- 2010年全国钢材深度加工...
- 龙成集团循环经济试点实施方...
- 关于召开《2010全国采矿...
- 2010全国采矿科学技术高...
- 宝钢高等级无取向硅钢通过国...
- (6月3日更新) 第十届国际...
- (6月3日更新) 关于“第六...
- 欢迎征订《2010年全国炼...
- 关于2010年全国节能环保...

热点新闻

- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 第七届中国钢铁年会在京闭幕
- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- (10月10日更新) 第五届...
- 团体会员名单(4月19日更...
- 冶金科学技术奖相关介绍
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 2009年国内学术活动计划
- 荣誉会员名单
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 关于召开第七届中国钢铁年会...
- (5月20日更新) 关于《第...
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 第十届国际轧钢大会(第一轮...
- 中国金属学会2009年工作...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...

13911897598 E-mail: 58294398@163.com)。

联系人:

陈其安 周积智 (轧钢分会)

刘 力 (宝钢金属学会)

Tel/Fax: 010-62185961 010-62183320

Tel/Fax: 021-26649842 13472721616

E-mail: zhagangxh@vip.163.com

E-mail: liu_li@baosteel.com

中国金属学会轧钢分会

2010年4月30日

[点击率:289] [打印] [关闭] [点击评论(共0条)]