



## 刘钢

工学博士

材料工程系书记

教授； 博士生导师

+86-451-86418631

[gliu@hit.edu.cn](mailto:gliu@hit.edu.cn)

## 主要研究方向

1. 液压成形（内高压成形、板材液压成形、壳体液压成形）
2. 轻合金热成形（镁、铝、钛合金热介质内压成形和挤压成形）

## 社会兼职

中国塑性工程学会国际合作委员会副主任委员，环保委员会委员  
中国汽车工程学会制造分会压力加工学组理事  
中国机械工程学会高级会员

## 主要学术成果

1. **Gang Liu**, Shijian Yuan, Bugang Teng. Analysis of Thinning at Transition Corner in Tube Hydroforming. Journal of Materials Processing Technology. 177 (2006) 688–691(SCI)
2. **Gang Liu**, Shijian Yuan and Guannan Chu. FEA on Deformation Behavior of Tailor-Welded Tube in Hydroforming. Journal of Materials Processing Technology. 187-188(2007), 287-291 (SCI)
3. **Gang Liu**, Stefan Jaeger, Klaus Siegert. Forming Limit and Loading Path of Mg-alloy Tube Bulging. Materials Science Forum. Vols. 488-489 (2005) pp. 637-640 (SCI)
4. **G. Liu**, J. Zhou and J. Duszczkyk. FE Analysis of Metal Flow and Weld Seam Formation in a Porthole Die during the Extrusion of a Magnesium Alloy into a Square Tube and the Effect of Ram Speed on Weld Strength, Journal of Materials Processing Technology 2008, 200: 185-198 (SCI)
5. **G. Liu**, J. Zhou, and J. Duszczkyk. Finite element analysis of magnesium extrusion to produce a cross-shaped profile. J. of Manufacturing Science and Engineering. JUNE 2007, Vol. 129: 607-614 (SCI)
6. **G. Liu**, J. Zhou, and J. Duszczkyk. Prediction and verification of temperature evolution as a function of ram speed during the extrusion of AZ31 alloy into a rectangular section. Journal of Materials Processing Technology 186 (2007) 191–199 (SCI)
7. **Gang Liu**, Shijian Yuan, Z.R.Wang, Decheng Zhou. Explanation of the mushroom effect in the rotary forging of a cylinder. Journal of Materials Processing Technology, 2004. Vol 151/1-3 pp 178-182 (SCI)
8. **刘钢**, 王小松, 苑世剑. 一种拼焊管的胀形方法, 发明专利授权号: ZL 2008101372858
9. **刘钢**, 王小松, 苑世剑. 大直径管件内高压成形模具, 发明专利授权号: ZL 200810064820.1
10. 苑世剑, **刘钢**, 王仲仁. 两个件的内压连接方法, 发明专利授权号: ZL02133199.5
11. 苑世剑, **刘钢**, 王仲仁. 一种内压装配机, 发明专利授权号: ZL03132635.8
12. 专著情况:《现代液压成形技术》. 苑世剑, **刘钢**, 滕步刚, 徐永超, 王小松, 何祝斌, 韩聪. 国防工业出版社. 2009.4
13. 国家科技进步二等奖: “大型封闭壳体内压成形技术” (2004年), 王仲仁, 苑世剑, **刘钢**, 滕步刚, 苗启斌
14. 黑龙江省发明一等奖: “内高压成形工艺及设备关键技术” (2009年), 苑世剑, **刘钢**, 王小松, 韩聪, 何祝斌等
15. 黑龙江省自然科学二等奖: “摆动辗压成形机理及工艺优化” (2005年), 苑世剑, **刘钢**, 王广春
16. 黑龙江省青年五四奖章 (2008年)
17. 教育部新世纪优秀人才支持计划 (2007年)