

本期封面



1999年3

栏目:

DOI:

论文题目: 固液界面与单晶连铸表面质量

作者姓名: 范新会(1), 李建国(2), 傅恒志(2)

工作单位: 1. 西安工业学院, 2. 西北工业大学

通信作者:

通信作者Email:

文章摘要: 本文研究固液界面对单晶连铸造表面质量的影响, 结果表明, 形成中心向液体中凸出形状的固液界面, 且保证铸锭表面在离开铸型之后自由凝固是获得高的表面质量的必要条件. 铸锭中心凝固点与铸造型出口的最大距离, 取决于固液界面张力及液体的密度. 单晶铝铸锭表面凝固点与铸型出口的最大距离应控制在2mm范围内, 这一分析结果与试验结果吻合很好.

关键词: 金属单晶, 连续铸造, 固液界面, 表面质量

分类号:

关闭