



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

镍基高温合金叶片无再铸层气膜孔快速制造方法

文献类型: 专利

作者 王茂才, 谢玉江, 王东生 and 张杰

发表日期 2009-12-30

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明属于金属制小孔加工技术,具体为一种镍基高温合金叶片无再铸层气膜孔快速制造方法。首先,对燃气轮机镍基高温合金叶片,按设计要求在叶身上制造出所需尺寸的孔洞;然后,采用化学溶液来浸泡已打孔的叶片,叶片在化学溶液中浸泡的整个过程均需进行超声波振动;经过浸泡之后,叶片上所有孔的周边上激光再铸层与孔道中的残留物或电火花再铸层及其残留物均被彻底清除,获得具有又圆、又光滑、无再铸层的孔洞的叶片。这种制孔方法的特点是快速、高效、高质量、成本低,可消除单晶、定向凝固镍基高温合金叶片气冷孔周边的多晶结构层,保持叶片晶体结构的一致性。利用本方...

公开日期 2009-12-30

语种 中文

专利申请号 CN101613861

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66250]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 王茂才, 谢玉江, 王东生 and 张杰. 镍基高温合金叶片无再铸层气膜孔快速制造方法. 2009-12-30.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
222	0	0

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

