



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种960MPa强度级电子束熔丝堆积快速成形构件用 $\alpha+\beta$ 型钛合金丝材

文献类型: 专利

作者 刘建荣, 巩水利, 杨锐, 王清江, 锁红波, 王磊, 陈哲源, 陈志勇, 朱绍祥, 杨光, 杨洋 and 李晋炜

发表日期 2013-01-23

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 一种960MPa强度级电子束熔丝堆积快速成形构件用 $\alpha+\beta$ 型钛合金丝材,其特征在于:采用合金元素Al、C、O强化 α 相,采用合金元素V、Fe和Si强化 β 相,丝材成分及其重量百分比为Al: 6.2%~7.2%; V: 所说的丝材成分及其重量百分比为Al: 6.2%~7.2%; V: 4.0%~5.5%; Fe: 0.10%~0.50%; O: 0.12~0.22%; Si: 0.05~0.12%, C: 0.03~0.08%; 余量为Ti和不可避免的杂质元素。本发明还提供了相应的熔炼、热加工和其电子束快速成形构件的热处理工艺。采用本发明的丝材不仅可以满足电子束熔丝堆积快速成形工艺的要求,还使钛合金构件具有优异的力学性能。故而本发...

公开日期 2013-01-23

语种 中文

专利申请号 CN102888531A

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66447]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 刘建荣, 巩水利, 杨锐, 王清江, 锁红波, 王磊, 陈哲源, 陈志勇, 朱绍祥, 杨光, 杨洋 and 李晋炜. 一种960MPa强度级电子束熔丝堆积快速成形构件用 $\alpha+\beta$ 型钛合金丝材. 2013-01-23.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
195	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。