

## 本期封面



2006年2

栏目:

DOI:

论文题目: 热处理对2519铝合金接头组织及性能的影响

作者姓名: 洪张飞, 国旭明, 杨成刚, 张劲松, 张亚东

工作单位: 1. 中国科学院金属研究所 沈阳 110016. 沈阳科仪视讯系统工程有限公司 沈阳 110003

通信作者: 国旭明

通信作者Email: [xmguo@imr.ac.cn](mailto:xmguo@imr.ac.cn)

文章摘要: 研究了焊后时效及固溶+时效热处理对2519铝合金焊接接头组织和力学性能的影响. 结果表明, 时效处理后, 处于欠时效态的焊缝析出强化相增加, 硬度升高, 而过时效态的热影响区软化区组织和硬度没有明显变化, 焊接接头的强度略微提高, 塑性下降. 固溶+时效处理后, 焊缝中网状共晶减少, 焊缝和热影响区软化区内的析出相形态变为细小的针状, 且数量增加, 焊缝金属硬度明显提高, 热影响区的软化现象消失, 焊接接头的强度和塑性显著增加.

关键词: 金属材料, 2519铝合金, 焊接接头,

分类号:

关闭