

[首页](#)[机构](#)[成果](#)[学者](#)

# 中国科学院机构知识库网格

Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

[登录](#) [注册](#)

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

## 具有内凸微结构的金属薄壳件两道次冲锻成形方法

文献类型: 专利

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览

115

下载

0

收藏

0

**作者** 张士宏, 孙成, 唐伟东 and 王忠堂**发表日期** 2010-10-06**专利国别** 中国**专利类型** 发明专利**权利人** 中国科学院金属研究所

**中文摘要** 本发明涉及金属塑性加工生产技术,特别涉及一种具有复杂几何外形(带有内凸微结构如螺柱、卡扣以及铰接凸缘)的金属薄壳件两道次冲锻成形方法,适用的金属材料有镁合金和铝合金。以金属板材为毛坯,对于镁合金需要将模具加热至200°C~400°C(铝合金不需加热),镁合金坯料加热至250°C~450°C(铝合金不需加热),坯料均匀涂上润滑剂后放入凹模腔内,第一道次凸模成形出带有部分侧壁的外壳件,第二道次凸模成形出完整的侧壁和螺柱、卡扣以及铰接凸缘等内凸微结构。本发明可以解决现有技术中存在的生产速度慢、优良率低、铸件表面孔洞及力学性能差等问题,成形出尺寸精度高的金属薄壳件的侧壁和形状复杂的内凸微结构,内凸微结构成形质...

**公开日期** 2010-10-06**语种** 中文**专利申请号** CN101850396A**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/66119>] **专题** 金属研究所\_中国科学院金属研究所**推荐引用方式** 张士宏, 孙成, 唐伟东 and 王忠堂. 具有内凸微结构的金属薄壳件两道次冲锻成形方法. 2010-GB/T 7714 10-06.[其他版本](#)

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。

[» 欧盟学术资源开放存取平台](#) | [» CALIS高校机构知识库](#) | [» 台湾学术机构典藏](#) | [» 香港机构知识库整合系统](#) | [网站地图](#) | [意见反馈](#)

□ 版权所有 ©2023 中国科学院 - 运行维护: 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace



0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8

甘公网安备 62010202001088号