



超细金属微粉制造方法

文献类型: 专利

作者 卢柯 and 王景唐

发表日期 1989-09-13

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 一种制造超细金属微粉的机械研磨法,其特征在于先将金属制成非晶态箔膜,然后使其晶化变脆以研磨成超细微粉,整个方法由(1)非晶态金属箔膜制备、(2)均匀晶化处理和(3)研磨三道工序组成。当要求微粉平均粒度为几十埃至一百埃时,晶化过程的升温速度为100开尔文/分,保温时间为5~10秒钟。本发明所提供的超细金属微粉制造方法不仅产品粒度极细且较均匀,其生产效率也较高,易于实现大批量生产。

公开日期 1989-09-13

语种 中文

专利申请号 CN1035457

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/65860] [↓](#)

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 卢柯 and 王景唐. 超细金属微粉制造方法. 1989-09-13.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

| | | |
|----|----|----|
| 浏览 | 下载 | 收藏 |
| 98 | 0 | 0 |

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。