

设为首页 | 加入收藏



首页 学院概况 党群工作 师资队伍 专业建设 教学教研 科学研究 学生工作 材料人文

您好，欢迎访问南京工程学院 材料学院网站！ 今天是： 2021年1月12日 星期二

师资队伍

首页 > 师资队伍 > 正文

师资概况

人才工程

教师信息

毛向阳



### 主要简介：

毛向阳，博士，博士后，教授，硕导。江苏省优秀青年基金、江苏高校“青蓝工程”中青年学术带头人、江苏省“六大人才高峰”资助，江苏省“双创人才”-科技副总。东南大学与University of Alberta联合培养博士，美国University of Wisconsin-Milwaukee访问学者。主持完成或在研包括国家自然科学基金、江苏省优秀青年基金、省自然科学基金、省高等学校自然科学研究重大项目、省产学研前瞻项目及产学研合作项目，参与

国家863计划、国家自然科学基金面上项目、江苏省重大科技成果转化专项、江苏省重点研发计划等各类科技项目以及产学研合作项目多项。获中国商业联合会科学技术一等奖、教育部高等学校科学研究优秀成果奖科技进步二等奖、江苏省科学技术二等奖、三等奖、中国机械工业科学技术二等奖、苏州市科学技术二等奖、无锡市科技进步二等奖等奖项，获江苏省教学成果一等奖。近几年以第一作者发表SCI/EI收录论文30余篇，授权国家发明专利16件

**联系方式：**南京市江宁科学园弘景大道1号工程中心5-319，邮编211167；手机15850570721，邮箱xiangyang@njit.edu.cn

**主研方向：**表面梯度纳米组织结构与性能优化；高性能金属结构材料与应用技术

**在研项目：**

[1] 江苏省优秀青年基金：强机-热多场耦合作用下多尺度微纳结构的稳定化机理与原位合金化调控(BK20170090)，2017.7-2020.6，50万，主持；

[2] 江苏省高等学校自然科学研究重大项目：热力耦合作用下梯度纳米结构合金化的高温稳定响应机制，2019.9~2022.8，30万，主持；

[3] 江苏“六大人才高峰”人才项目（B类）：超高强度超细高碳钢丝组织控制及冷作成形关键技术研发(XCL-033)，2016.10-2019.12，10万，主持；

[4] 校企合作项目：高性能金刚石切割丝制备加工的关键技术研发，2017.10-2020.6，10万，主持；

[5] 校企合作项目：核电装备用316L、304、690合金锻件制备关键技术研发，2018.11-2019.12，12万，主持；

[6] 校企合作项目：全无头连铸连轧（ESP）用高性能高速钢复合轧辊关键技术研发，2019.2.20-2020.12.31，15.9万，主持

**最近发表文章(第一作者)：**

- [1] X Y Mao, J Y Sun, Y Y Feng, X M Zhou, X M Zhao, High-temperature wear properties of gradient microstructure induced by ultrasonic impact treatment, *Materials Letters*, 2019,246:178-181.
- [2] X Y Mao, J Y Sun, H X Wang, X M Zhao, Z Z Wang, Finite element analysis of equivalent stress induced by surface punching severe deformation aimed at alloying on low-carbon steel, *Surface Review and Letters*, <https://doi.org/10.1142/S0218625X19500951>
- [3] X Y Mao, H Liang, Z Z Wang, L J Shao, Enhancement of mechanical properties and corrosion resistance of low-carbon steel with gradient microstructure by impact peening and recovery treatment, *Surface Reviews and Letters*, 2018, 25(2): 7-16.
- [4] X Y Mao, H Chen, H Y Yang, D Y Li, H X Wang, Corrosion resistance behavior of gradient microstructure induced by punching deformation and recovery, *Rare Metals*,2017,36(12): 971-976.
- [5] X Y Mao, H Chen, Y Yao, Z Z Wang, X M Zhao, Effect of stress-temperature coupling on gradient alloying induced by punching severe deformation, *Journal of alloys and compounds*, 2016, 662 (3) : 436~440
- [6] 毛向阳,谈荣生,赵秀明,王章忠,陈明,核电冷凝器用含稀土Cu-30Ni-xRE(x=0~0.213)合金耐腐蚀性能及其机理研究, *稀有金属材料与工程*, 2016,45(5):1349-1352
- [7] 毛向阳,陈浩, Li Dongyang, 赵秀明,王章忠,剧烈压入形变和稳定化Cu30Ni合金梯度组织的耐腐蚀行为, *材料热处理学报*, 2016, 37(2): 198-203
- [8] X Y Mao, D Y Li, Z Z Wang, X M Zhao, H Y Yang, A study on nanoscale gradient alloying induced by a punching deformation process on low carbon steel, *Materials Letters*, 2015,158(6):45-48
- [9] 毛向阳,杨红艳,王红星,王章忠,陈明,表面机械冲击形变及稳定化诱发Cu30Ni合金组织及其磨损性研究, *材料工程*,2015,43(8):19-22

[10] X Y Mao, X M Zhao, Z Z Wang, L Cai, Y Q Bai, Effect of ageing on mechanical and impact properties of non-quenched and tempered steel wire strengthened by cold forming, Philosophical Magazine Letters, 2014, 93(3): 135-140

[11] X Y Mao, Z Z Wang, X M Zhao, L Cai, Wear behaviour of a gradient surface produced by a punching process in aCu-30 Ni alloy, Philosophical Magazine Letters, 2014, 93(2): 80-85

[12] 毛向阳, 王章忠, 赵秀明, 王皎, 时效温度对紧固件用非调质钢冷拉拔线材冲击韧性的影响, 机械工程材料, 2014, 38 (6) : 35-37 [

13] X Y Mao, D Y LI, Z Z Wang, X M Zhao, L Cai, Surface nanocrystallization by mechanical punching process for improving microstructure and properties of Cu-30Ni alloy, Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2013, 23(6): 1694-1700

[14] X Y Mao, Z Z Wang, X M Zhao, Y Q Bai, Microstructure, mechanical and corrosion properties of surface of CuNi alloy produced by punching and annealing treatment, Rare Metals, 2013, 32(2): 134-138

---

发布时间: 2019-12-05 浏览: 1387次

---

上一篇: 皮锦红

下一篇: 巴志新

[学院概况](#) [党群工作](#) [师资队伍](#) [专业建设](#) [教学教研](#) [科学研究](#) [学生工作](#) [材料人文](#)

地 址: 南京市江宁科学园弘景大道一号 邮编: 211167

Copyright © 2010-2014 南京工程学院材料学院 All Rights Reserved 版权所有: 南京工程学院材料学院 苏ICP备05007116号-1  苏公网安备 32011502010453号