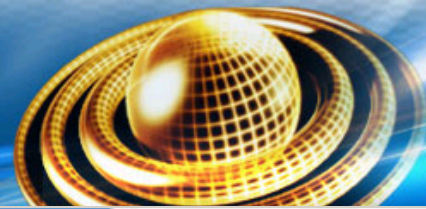




中国有色金属学会

THE NONFERROUS METALS SOCIETY OF CHINA



首页 | 关于学会 | 组织机构 | 学术活动 | 国际交流 | 期刊出版 | 教育培训 | 科学普及 | 成果奖励 | 专家库

产业结构调整指导目录（2011年本）解读—黄金产业

黄金具有货币和商品双重属性，在保证货币稳定，应对国际金融危机、抑制通货膨胀，保证国家经济安全等方面具有特殊作用。2008年下半年爆发国际金融危机以来，黄金的货币属性更加突显，世界上许多国家都把黄金作为规避金融风险的工具之一，大幅增加本国的黄金储备。在当前全球主要经济体经济没有企稳，美元走弱的形势下，黄金依然是主要的金融避险工具，价格不断创出新高。

改革开放以来，我国黄金产业快速发展，黄金产量持续增加，产量由1978年的19.67吨，增加到2007年的270.5吨，年均增长9.8%，开始成为世界第一大产金国，2010年产量341吨，连续四年世界第一。为了保证黄金产业可持续发展，长期以来，国家不断增加财政投入，支持黄金地质探矿工作，增加资源储备。同时，随着地矿管理体制改革的深入和地质勘查技术的突破，重点金矿成矿区带及老矿区深部的地质勘查、科研工作取得新的成果，资源储量大幅度增加，有力地支撑了黄金产业的发展。“十二五”期间，国家将继续支持重点成矿区带的勘查，加强大型矿区的深部勘探，加快有资源潜力特别是危机矿山接替资源勘查，推进黄金矿山深部和外围地质勘探，集中力量、重点突破，发现一批新的资源勘查基地，力争探明一批大型、特大型金矿床，为黄金产业可持续发展提供资源保障。在新的形势下，修订黄金产业指导目录，进一步明确鼓励什么，限制什么，淘汰什么，更好引导黄金产业发展，对转变发展方式具有重要的政策导向作用。

一、鼓励类

1. 黄金深部（1000米以下）探矿与开采

我国幅员辽阔，黄金资源十分丰富，但地质找矿勘查深度仅为300-800米，在东、中部地区这一深度范围内的勘查开发工作已基本完成，而重要成矿区1000米以下仍赋存有丰富的潜在资源，但探矿难度加大，风险增加，需要采用新技术、新工艺和新设备进行勘查和开发。开展1000米以下的“第二找矿空间”的勘查工作，特别是对重要成矿区带隐伏矿床，发现并探明潜在的矿产资源储量，可以很大程度上缓解目前东、中部地区黄金危机矿山资源紧缺的状况。

同样，随着我国黄金矿山采掘深度不断增加，在开采过程中，地温和地压升高、岩爆等问题增多，开采条件不断恶化。常规的开拓、支护以及采矿工艺，不能适应深部开采应力和地温高的特殊要求，因此，攻克深部开采难点已成为我国乃至世界矿业界共同面临的一项任务。

国家鼓励对黄金深部（1000米以下）开展勘查开发，同时，支持深井高温高压危害治理技术攻关，为实现深部资源的安全、高效勘查开发，提供技术支持。

2. 从尾矿及废石中回收黄金

据有关方面推算，我国现堆存的10亿吨黄金尾矿中，可供利用的尾矿含黄金资源量约300-400吨左右。国家鼓励采用黄金选冶新技术对尾矿及废石中的黄金进行回收，实现资源节约，保护生态环境。

二、限制类

1. 日处理金精矿100吨以下，原料自供能力不足50%的独立氰化项目

2. 日处理矿石200吨以下，无配套采矿系统的独立黄金选矿厂项目

3. 日处理金精矿100吨以下的火法冶炼项目

考虑到一是目前我国黄金冶炼能力远大于原矿生产能力，产能利用率低；二是近年来受需求较旺影响，一些地方盲目建设黄金冶炼，无序竞争、资源配置不合理问题突出；三是规模小的黄金选矿、冶炼企业工艺装备落后，环保措施不配套，生产过程中能耗、物耗高，资源回收率低，环境污染严重。因此，设立和提高黄金选矿、冶炼项目规模、原料自供能力等准入标准，严格限制规模小、配套条件差的黄金选矿、冶炼，有利于规范行业生产经营秩序，促进黄金产业持续健康发展。

4. 年处理矿石10万吨以下的独立堆浸场项目（东北、华北、西北）、年处理矿石20万吨以下的独立堆浸场项目（华东、中南、西南）

限制小型堆浸场有利于节约资源，保护环境。考虑到东北、华北、西北地区经济发展相对落后，设立的独立堆浸场项目年处理矿石能力准入标准略低于其他地区。

5. 日处理岩金矿石100吨以下的采选项目

目前我国小金矿所占比例仍然较高，采富弃贫，安全环保生产事故时有发生，资源浪费仍然存在。我国每生产1吨黄金平均消耗黄金地质储量1.5吨左右，而日处理岩金矿石100吨以下的小矿山则多达2吨以上。因此，为提高资源利用，限制日处理岩金矿石100吨以下的采选项目。

6. 年处理砂金矿砂30万立方米以下的砂金开采项目

7. 在林区、基本农田、河道中开采砂金项目

目前，我国砂金年产量只有0.3吨左右，占黄金总产量比重很小。同时，砂金开采严重破坏生态环境，复垦成本高，为此，限制小规模砂金开采以及在林区、基本农田、河道中开采砂金。

三、淘汰类

1. 混汞提金工艺

混汞法存在汞污染问题，严重危害人体健康、污染环境。

2. 小氰化池浸工艺、土法冶炼工艺

该工艺对包裹金不能浸出，对含砷矿石的金浸出率低。同时，带有剧毒物质的废水、废渣严重污染环境。可由规模化氰化工艺取代。

3. 无环保措施提取线路板中金、银、钯等贵金属

环保措施不配套，严重破坏环境，影响恶劣。

4. 日处理能力50吨以下采选项目

一是安全生产问题突出。小企业生产设施、设备比较简陋，有些没有合法可采资源，主要靠盗采国有矿山生产保安矿柱、残矿维持生产，安全事故频频发生。二是对环境污染严重。许多小金矿使用国家明令禁止的混汞提金工艺，对当地群众生产生活和环境造成很大危害。三是资源回收率低，浪费严重。（据发改委）

Copyright© 2001-2002 NFSOC All Rights Reserved

中国有色金属学会 版权所有 京ICP备05037860号

地址：北京市海淀区复兴路乙12号 邮编：100814 Email: nfsoc@163.com