

[首页](#)[机构](#)[成果](#)[学者](#)

中国科学院机构知识库网格

Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

[登录](#) [注册](#)

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种提高齿轮/齿条使用寿命的短流程塑性加工方法

文献类型: 专利

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
106	0	0

作者 倪丁瑞, 马宗义, 肖伯律, 王东 and 王全兆**发表日期** 2012-07-11**专利国别** 中国**专利类型** 发明专利**权利人** 中国科学院金属研究所**中文摘要** 一种提高齿轮/齿条使用寿命的短流程塑性加工方法,其特征在于: 准备阶段: 使用夹具将齿轮/齿条毛坯件固定在工作平台上,然后将齿轮/齿条毛坯件的工作部位进行搅拌摩擦加工,加工工艺的具体参数为,加工工具转速200-4000转/分钟、行进速度20-1000毫米/分钟; 成品阶段: 将搅拌摩擦加工后的齿轮/齿条毛坯件的加工区加工出齿轮,制得预制品,然后将预制品进行淬火、回火等常规热处理,获得成品; 该方法具有工艺流程短、成本低、易于操作等优点。**公开日期** 2012-07-11**语种** 中文**专利申请号** CN102560040A**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/67547>] **专题** 金属研究所_中国科学院金属研究所**推荐引用方式** 倪丁瑞, 马宗义, 肖伯律, 王东 and 王全兆. 一种提高齿轮/齿条使用寿命的短流程塑性加工方法. **GB/T 7714** 2012-07-11.[其他版本](#)

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。

[» 欧盟学术资源开放存取平台](#) | [» CALIS高校机构知识库](#) | [» 台湾学术机构典藏](#) | [» 香港机构知识库整合系统](#) | [网站地图](#) | [意见反馈](#)

□ 版权所有 ©2023 中国科学院 - 运行维护: 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace



0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8



甘公网安备 62010202001088号