



journal6 » 2008, Vol. 28 » Issue (4): 31-35

论文

[本期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[◀ 前一篇](#) | [后一篇 ▶](#)

### LD2合金中温钎焊接头组织与拉伸性能

马文利<sup>1,2</sup>, 吴素君<sup>1</sup>, 毛唯<sup>2</sup>, 郭万林<sup>2</sup>, 程耀永<sup>2</sup>

1. 北京航空航天大学, 北京, 100083;

2. 北京航空材料研究院, 北京, 100095

### Microstructures and Tensile Properties of LD2 Joint Brazed with a New Low-Melting Point Aluminum-Base Filler

MA Wenli<sup>1,2</sup>, WU Sujun<sup>1</sup>, MAO Wei<sup>2</sup>, GUO Wanlin<sup>2</sup>, CHENG Yaoyong<sup>2</sup>

1. Beijing University of Aeronautics and Astronautics, Beijing 100083, China;

2. Beijing Institute of Aeronautical Materials, Beijing 100095, China

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(15\)](#)

中国航空学会 主办

中航工业北京航空材料研究院 承办

版权所有 © 《航空材料学报》编辑部 总访问量:

地址: 北京81信箱62分箱 邮政编码: 100095

电话: 010-62496277 传真: 010-62456212 E-mail: hkclxb@biam.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn