

王华昌

作者：材料学院 日期：2006-10-8 点击次数：3700

王华昌	
1947年7月出生于湖北省黄冈市。硕士、教授、博士生导师，现任材料成型与控制工程系副主任。	
教育经历	
1965.9~1970.7: 华中工学院（现华中科技大学）本科生； 1980.9~1983.5: 华中工学院（现华中科技大学）硕士研究生，获硕士学位； 1993.10~1994.10: 乌克兰冶金科学院进修一年。	
工作经历	
1970.8~1980.8: 湖北第二机床厂技术工作； 1983.6~1992.10: 武汉工学院（现武汉理工大学）讲师； 1992.11~1996.11: 武汉汽车工业大学（现武汉理工大学）副教授，硕士生导师； 1996.12~2003.12: 武汉理工大学教授，硕士生导师； 2004.1~今: 武汉理工大学教授，博士生导师，硕士生导师。	
研究领域	
1、材料成形理论及CAE/CAD/CAM一体化， 2、梯度材料与模具技术， 3、模具表面强化技术。	
科研项目	
主持国家自然科学基金项目一项（编号：50275112），横向合作项目多项。 主要在研项目： 1、国家自然科学基金项目一项（编号：50675165），28万元， 2、开发模具TD处理技术，横向合作项目，15万元， 3、模具寿命技术开发项目3项，10万元。	
主要奖励及荣誉	
1、开式锻模毛边理论优化设计法及提高锻模寿命的研究，湖北省科技进步二等奖（1996），排序第一； 2、汽车曲轴热锻工艺及模具的优化设计与提高锻模寿命的研究，湖北省科技进步三等奖（2000），排序第一； 3、汽车前轴热锻工艺及模具的优化设计与提高锻模寿命的研究，中国汽车工业科技进步三等奖（2000），排序第一； 4、湖北省有突出贡献中青年专家。	
近期代表性论文及专著	
近五年来在国内外学术刊物上发表了科研论文30多篇，其中有5篇（次）被"SCI"、"EI"、"ISTP"收录。代表性论文（限10篇以内）如下： 1、Model-element Analytic Method for Plastic Forming of Material. 武汉理工大学学报材料科学版（英），18(1),44-46(SCI,EI 收录) 2、塑性加工中的一种广义有限元方法. 哈尔滨工业大学学报, 35(1),21~24(EI收录) 3、挤压理论在开式精密模锻中的应用. 第五届中日精锻学术会议论文集, 1(4),50~52 4、基于滑移线理论的一种模型单元. 塑性工程学报, 26(2)11-13 (EI收录) 5、金属塑性成形过程时域区段的划分. 武汉理工大学学报, 25(8),43-47 6、锻模综合应力有限元仿真分析. 武汉理工大学学报, 21(5),32-34 (EI收录) 7、提高锻模寿命的表面处理技术研究. 锻压装备与制造技术, 2005(3),99-101 8、碳钢混合盐浴渗钒时覆层厚度与含碳量及保温时间的关系. 热加工工艺, 2005(10),34-36 9、Cr12MoV钢盐浴渗钒的组织与性能. 热加工工艺, 2005(4),36-38 10、热锻模综合应力与弹性模量关系的有限元分析. 锻压技术, 2005,30(4),86-89	
研究组主要成员	
青年教师：李爱农（副教授，博士），王华君（副教授，博士后）； 硕士生：龚明亮，王俊，张中圣，郑春光，汤育玺，金浩，王光松，付劲松 博士生：刘秀娟，杨春，潘成刚，张凤成	
联系方式	
电话：027-62849460 E-mail: wanghch@mail.whut.edu.cn 实验室：机电大楼404室	

关闭窗口

[返回首页](#) - [联系我们](#) - [课件上传](#) - [在线投稿](#) - [网站管理](#)

武汉理工大学材料科学与工程学院 版权所有

Copyright ©2011 All Rights Reserved

Powered by Brisoft