



- 主 页
- 所情介绍
- 机构设置
- 科研成果
- 杰出人才
- 研究生教育
- 学术刊物
- 对外交流
- 高科技企业
- 成果转化
- 招聘信息
- 创新文化
- 服务信息
- 链接站点

您现在的位置： 首页→科研成果→最新成果

“装备制造业热加工产品的可视化信息关键技术应用”通过评审正式启动

1月12日，在国家发展和改革委员会委托辽宁省发展和改革委员会组织召开的专家评审会上，国家高技术产业化示范工程项目“装备制造业热加工产品的可视化信息关键技术应用”通过评审正式启动。

辽宁省发改委高技术产业处何睿处长和王幼学副处长主持了本次评审会，沈阳市发改委和沈阳分院的领导出席了会议。我所成会明常务副所长出席了评审会并讲话，他对辽宁省发改委对我所科研工作的大力支持表示感谢，并希望通过项目的建设和科研成果的转化，为振兴东北老工业基地做出贡献。

“装备制造业热加工产品的可视化信息关键技术应用”由我所李依依院士和李殿中研究员课题组承担，课题组通过推广可视化铸造技术，将计算机模拟、铸件充型与凝固实时监测系统相结合，进行铸件浇注系统的优化设计，开发相关的浇注系统设计软件，从而实现减少铸件的夹杂和裂纹等铸造缺陷，提高铸件的合格率和工艺出品率，降低能耗和机加工量，实现近终形铸造。其中，实时监测系统的应用是对传统的铸件生产“睁眼造型，闭眼浇注”过程的一个重大突破，是利用信息化带动工业化，提升传统产业的一个重要手段。该项目将首先在东北地区的大企业集团进行试点，然后辐射东北地区的整个铸造行业。此外，课题组还将轧钢过程的组织性能预报软件在钢厂推广应用，提高轧钢过程的工艺控制水平，稳定产品性能。

地址：沈阳市沈河区文化路72号 邮编：110016 管理员邮箱：webmaster@imr.ac.cn

Copyright © 中国科学院金属研究所

辽ICP备05005387号