



- 主 页
- 所情介绍
- 机构设置
- 科研成果
- 杰出人才
- 研究生教育
- 学术刊物
- 对外交流
- 高科技企业
- 成果转化
- 招聘信息
- 创新文化
- 服务信息
- 链接站点

您现在的位置： 首页→所内快讯

塑性加工课题组国际合作富有成效

近年，我所塑性加工先进技术课题组与丹麦奥尔堡大学、意大利巴里工业大学、日本岐阜大学等国外大学开展了广泛的合作研究，取得了一定成效。1999年11月，塑性加工先进技术课题组成立之初，张士宏研究员和丹麦奥尔堡大学系主任Karl Brian Nielsen教授进行了互访，并签订了为期三年的合作协议，就双方互访、人员交流、项目合作等达成了协议。课题组很快推荐一名中方博士前去进行合作研究，目前已取得了一定合作成果。课题组人员在2001年9月、2002年10月、2003年4月和7月分别对丹麦进行了学术访问。2001年，课题组分别与丹麦奥尔堡大学和丹麦Risoe国家实验室共同合作申请了“板材可动凹模液压成形技术研究”和“非晶镁合金微小件锻造”两个中丹政府间合作项目，目前已派遣2名博士研究生前去丹麦进行联合培养合作研究，博士生周丽新同学已完成合作研究回国并取得了可喜的成果。2003年7月双方决定开展进一步紧密合作，签署了未来5年的合作协议，共同进行镁合金板件加热液压成形技术研究。目前，我方已获得有关资助，对方也获得了政府资助，并将于近期来访交流学习。课题组还在丹麦Risoe国家实验室的提议下确定了2005年-2007年的合作计划，已申报双方政府立项。课题组还与意大利巴里工业大学达成了镁合金液压成形技术研究合作协议。目前，双方已就镁合金和液压成形技术研究成功地开展了互补的合作研究，我方主要进行工艺创新实验，对方则利用先进的仪器设备对材料的成形性能进行系统实验研究，双方共享实验数据和研究成果。除了双方主要研究人员每年进行互访外，塑性加工先进技术课题组还将派出1-2名博士生到意大利进行合作研究，意方科研人员于今年9月作为外国专家来课题组进行合作研究，并参加国际会议。在该方向上的研究我方已获得863立项资助，双方还合作获得了意大利外贸部国际合作项目，得到12.5万欧元经费支持，并合作发表了5篇学术论文。在张士宏研究员的倡议下目前已在镁合金成形和板材液压成形方面形成了“中科院金属所-丹麦奥尔堡大学-意大利巴里工业大学”三个小组组成的国际联合合作格局，这对课题组未来的国际合作及提升科研水平、提高研究生培养质量具有重要意义。课题组多年来还与日本岐阜大学在塑性加工及精密成形领域开展了长期合作。岐阜大学的王志刚博士和堂田邦明教授已多次来金属所进行合作研究及学术交流，课题组也已经连续6次去日本岐阜大学进行访问交流。在双方的努力下，取得了在镁合金热成形及铜管加工一些关键技术研究方面获得突破性进展。目前，课题组已推荐4名中国学生前去日本岐阜大学攻读学位。王志刚博士还参与了课题组的院地合作项目，并获得了初步研究成果，为国内有关企业的技术提升做出了贡献。

地址：沈阳市沈河区文化路72号 邮编：110016 管理员邮箱：webmaster@imr.ac.cn

Copyright © 中国科学院金属研究所

辽ICP备05005387号