

## 铝及铝合金上电镀高可焊性锡基合金工艺

作者：钟建武 发表时间：2002-11-1 15:23:53

重点对比了用浸锌、浸镍和磷酸阳极氧化两种铝及铝合金电镀前处理方法得到的锡基镀层的孔隙率、结合力、抗高温高湿性能、抗中性盐雾试验性能,分析了铝及铝合金锡基镀层在长期贮存过程中易变色、生霉、泛黑的原因,推荐了一种在铝及铝合金上电镀高抗变色性、高结合力、高可焊性的锡基镀层工艺.



[ 加入收藏 ]



[ 打印本页 ]



[ 网上投稿 ]



[ 关闭返回 ]

版权所有：材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台：编辑“材料保护”发送到106650120留言（0.1元/条，接收免费）