

衬套内孔尺寸镀铬工艺

作者：覃宗剑 发表时间：2004-6-1 11:08:43

油井抽油泵输入泵衬套内孔尺寸镀铬批量生产中存在着工艺参数准确选择、夹具合理设计、槽液维护和调整等一系列问题. 通过工艺条件下电流效率的测定和应用试验以及对工艺特点的技术分析, 制定了合理的内孔尺寸镀铬批量生产的工艺, 取得了理想的效果.



[加入收藏]



[打印本页]



[网上投稿]



[关闭返回]

版权所有：材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台：编辑“材料保护”发送到106650120留言（0.1元/条，接收免费）