

三价铬体系电镀铬-镍合金工艺

作者：冯绍彬 冯丽婷 商士波 发表时间：2004-5-1 10:37:14

采用工业铬酐-甲醇还原法制备三价铬主盐,给出了电镀铬-镍合金工艺配方与工艺规范并对镀层性能进行了测试.电流密度对镀层的成分和性质有较大的影响.含铬量63%左右的铬-镍合金镀层具有较好的硬度和耐蚀性.双层镍作中间镀层的装饰性铬-镍合金试件经16 h铜加速盐雾试验(CASS)后,外观未出现不良现象,镀层显示了较好的耐蚀性能.



[加入收藏]



[打印本页]



[网上投稿]



[关闭返回]

版权所有：材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台：编辑“材料保护”发送到106650120留言（0.1元/条，接收免费）