

基于熔池流动分析的高速激光焊驼峰焊道形成过程研究

裴莹蕾¹⁾, 吴爱萍^{1,2)}, 单际国^{1,2)}, 任家烈¹⁾

1)清华大学机械工程系, 北京 100084

2)清华大学先进成形制造教育部重点实验室, 北京 100084

INVESTIGATION OF HUMPING FORMATION BASED ON MELT FLOW ANALYSIS IN HIGH-SPEED LASER WELDING PROCESS

PEI Yinglei¹⁾, WU Aiping^{1,2)}, SHAN Jiguo^{1,2)}, REN Jialie¹⁾

1) Department of Mechanical Engineering, Tsinghua University, Beijing 100084

2) Key Laboratory for Advanced Materials Processing Technology, Ministry of Education, Tsinghua University, Beijing 100084

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(4\)](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女