



- 主 页
- 所情介绍
- 机构设置
- 科研成果
- 杰出人才
- 研究生教育
- 学术刊物
- 对外交流
- 高科技企业
- 成果转化
- 招聘信息
- 创新文化
- 服务信息
- 链接站点

您现在的位置： 首页→创新文化→金属之光→专题



## “抽油杆水浸超声探伤实验装置设计制作”项目通过评审验收

2002年4月10日，由我所承担的“抽油杆水浸超声探伤实验装置设计制作”项目通过了用户组织的专家评审验收。

油田采油生产中使用着大量的抽油杆，在常年交变载荷的作用下，将产生疲劳裂纹从而导致断裂，其后果是迫使油井停产、修井等，造成一系列的经济损失。华北油田采油工艺研究院及华北油田第二采油厂提出了该项目，委托我所开展对带有刮蜡器和限位器的抽油杆疲劳裂纹进行探伤检测方法的研究。

评审专家认为：我所提出的采用完全非接触式水浸聚焦超声波探伤方法的技术方案，可以有效地实现对带有刮蜡器、扶正器、限位器的带有油污的抽油杆进行探伤，尤其是可以解决刮蜡器等部位及杆端过渡区的探伤难题。建议进一步完善形成现场检测产品，以便在生产实际中广泛应用。

地址：沈阳市沈河区文化路72号 邮编：110016 管理员邮箱：webmaster@imr.ac.cn

Copyright © 中国科学院金属研究所

辽ICP备05005387号