

论文

机械加工表面粗糙度与电解充氢

孙东杰, 陈磊, 王宏伟, 耿新, 古可成

沈阳航空职业技术学院

摘要:

电解充氢实验表明, 随充氢时间的延长, ZL107合金试样中的含氢量增多, 力学性能(尤其是抗拉强度)下降. 但ZL102个别试样出现随充氢时间延长, 含氢量反而降低的反常现象. 初步分析认为, 这与表面粗糙度有关. 用机械加工制备了几种表面粗糙度Ra值不同的ZL102合金试样, 在设定条件下作电解充氢. 结果表明, 试样表面粗糙度的确影响充氢行为. 随试样表面粗糙度值增加, 其含氢量有相应增加的倾向.

关键词: 表面粗糙度 含氢量 铝硅合金

Abstract:

Keywords:

收稿日期 2005-09-30 修回日期 2005-11-30 网络版发布日期 2007-01-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 孙东杰 Email: sundongjie@sina.com

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

文章评论

| | | | |
|----------------------|----------------------|------|---------------------------|
| 反馈人 | <input type="text"/> | 邮箱地址 | <input type="text"/> |
| 反馈标题 | <input type="text"/> | 验证码 | <input type="text"/> 4303 |
| <input type="text"/> | | | |

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF (282KB)

[HTML全文]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

文章反馈

浏览反馈信息

本文关键词相关文章

▶ 表面粗糙度

▶ 含氢量

▶ 铝硅合金

本文作者相关文章

▶ 孙东杰

▶ 陈磊

▶ 王宏伟

▶ 耿新

▶ 古可成

PubMed

Article by

Article by

Article by

Article by

Article by