

论文

J420焊接的造纸蒸球热影响区耐蚀性研究

郭巧琴, 李建平, 冯拉俊

西安工业大学, 材料与化工学院

摘要:

针对亚胺法制浆造纸设备腐蚀的问题, 采用三电极电化学研究法, 金相组织分析法及重量法研究了造纸蒸球焊接热影响区在亚硫酸铵介质中的腐蚀行为。结果表明, 温度升高和亚硫酸铵溶液浓度增大, 均促使焊接热影响区的腐蚀速率增大; 随着亚硫酸铵介质pH由酸性向碱性转变, 极化体系中阳极区均出现钝化, 其腐蚀速率减小; Q235钢用J420焊条焊接后, 热影响区的组织特点决定了其耐蚀性较差。

关键词: 热影响区 亚硫酸铵 耐蚀性 显微组织

Abstract:

Keywords:

收稿日期 2006-07-10 修回日期 2006-09-07 网络版发布日期 2007-07-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 郭巧琴 Email: guoqiaoqin66@126.com

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

1. 刘成虎, 柳伟, 路民旭. X60钢及其焊接热影响区的腐蚀行为对比研究[J]. 腐蚀科学与防护技术, 2008, 20(3): 206-208

文章评论

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text" value="5818"/>
<input type="text"/>			

扩展功能

本文信息

Supporting info

[PDF\(1017KB\)](#)

[\[HTML全文\]](#)

[参考文献](#)

服务与反馈

[把本文推荐给朋友](#)

[加入我的书架](#)

[加入引用管理器](#)

[引用本文](#)

[Email Alert](#)

[文章反馈](#)

[浏览反馈信息](#)

本文关键词相关文章

[▶ 热影响区](#)

[▶ 亚硫酸铵](#)

[▶ 耐蚀性](#)

[▶ 显微组织](#)

本文作者相关文章

[▶ 郭巧琴](#)

[▶ 李建平](#)

[▶ 冯拉俊](#)

PubMed

[Article by](#)

[Article by](#)

[Article by](#)