

论文

三层聚乙烯防腐管线双组分环氧涂层补口问题分析及其技术的可行性探讨

孟庆丽, 任立元, 翁乐宁, 任天翔

河北省石油职业技术学院, 廊坊 065000

摘要:

分析了三层聚乙烯防腐管线双组分环氧涂层补口技术首次试用工程中遇到的聚乙烯层倒角上环氧涂层大量开裂的主要原因, 探讨了该补口新技术的可行性. 结果表明, 涂层在固化过程中因温度低而出现的裂纹, 只属于工程管理疏忽问题; 温度变化的频率和温差幅度以及倒角上的鼓棱或涂层内的刷痕等可能是涂层开裂的综合性原因; 涂层固化后不开裂, 这种补口方式就有约束管体聚乙烯层变形的功能; 涂层固化后只是倒角上边缘开裂而下边缘不开裂, 则对管线防腐系统功能无太大影响; 在该补口技术的推广使用初期, 应在确保管体环氧底层伸出倒角边缘一段距离的同时用冷缠胶带等包缠倒角周围.

关键词: 3层PE 管线 防腐 双组分环氧

Abstract:

Keywords:

收稿日期 2005-06-24 修回日期 2005-08-23 网络版发布日期 2006-07-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 孟庆丽 Email: hbcfmql@yahoo.com

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

文章评论

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF (262KB)

[HTML全文]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

文章反馈

浏览反馈信息

本文关键词相关文章

- ▶ 3层PE
- ▶ 管线
- ▶ 防腐
- ▶ 双组分环氧

本文作者相关文章

- ▶ 孟庆丽
- ▶ 任立元
- ▶ 翁乐宁
- ▶ 任天翔

PubMed

Article by

Article by

Article by

Article by

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text" value="4771"/>
<input type="text"/>			