

论文

制氢装置弯头爆裂原因及措施

王庆军, 王新军

大连西太平洋石油化工有限公司, 大连 116600

摘要:

分析了制氢装置中变气蒸汽发生器出口弯头在不到半年时间内出现两次冲刷减薄爆裂的原因, 并提出采取更换材质、扩大管径、控制工艺指标及优化原料等预防措施.

关键词: 弯头 爆裂 水碳比 措施

ELBOW BLOWOUT AND COUNTERMEASURES IN HYDROGEN GENERATION PLANT

QingjunWang

Abstract:

This article analyzes the cause of blowout on elbow, which was in service for only half year. According to the analysis results and the operation condition, some countermeasures are postulated to solve the problem such as replacing material, enlarging pathway, controlling technical index and optimizing raw material etc.

Keywords: elbow blowout water carbon ratio measures

收稿日期 1900-01-01 修回日期 1900-01-01 网络版发布日期 2003-11-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 王庆军 Email: wangli676869@sina.com

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

1. 王军, 黄伟, 孙德沛, 王辉, 张亚明, 李美栓. 延迟焦化装置焦化炉辐射出口弯头穿孔原因分析[J]. 腐蚀科学与防护技术, 2005, 17(4): 279-281
2. 潘治国, 胡传顺, 朱健, 张淑娟, 季明. 湿蒸汽发生器辐射段弯头腐蚀原因分析[J]. 腐蚀科学与防护技术, 2006, 18(5): 377-379

文章评论

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text"/> 8562
<input type="text"/>			

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF (94KB)

[HTML全文]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

文章反馈

浏览反馈信息

本文关键词相关文章

▶ 弯头

▶ 爆裂

▶ 水碳比

▶ 措施

本文作者相关文章

▶ 王庆军

▶ 王新军

PubMed

Article by

Article by