

论文

重油催化氨精制塔塔底封头失效分析

杨力,王延明,韩伟等

锦西炼化化工总厂研究院

摘要:

分析了重油催化装置的氨精制塔塔底封头开裂原因,发现母材 3 0 4 不锈钢由于冷却加工(旋压)工体相变,在湿硫化氢的环境下,含形变马氏体的 3 0 4 不锈钢发生了湿硫化氢应力腐蚀开裂(SSCC),文中提出了防护措施。

关键词: 重油催化 王锈钢 硫化氢

FAILURE ANALYSIS OF THE SEALING HEAD AT THE BOTTOM OF AMMONIA REFINING TOWER IN A HEAVY OIL CATALYSIS UNIT

Abstract:

A failure analysis of the sealing head at the bottom of the ammonia refining tower in a heavy oil catalysis unit has been made. It was found that martensite phase transformation occurred in the matrix of 304 stainless steel due to cold working (spinning). The 304 stainless steel containing deformation martensite was subjected to hydrogen sulphide stress corrosion cracking in the environment of wet hydrogen sulphide. Some protective measures are proposed.

Keywords: heavy oil catalysis 304 stainless steel hydrogen sulfide stress corrosion cracking

收稿日期 1900-01-01 修回日期 1900-01-01 网络版发布日期 2000-05-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 杨力 Email:

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

文章评论

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text" value="3343"/>
<input type="text"/>			

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF(115KB)

[HTML全文]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

文章反馈

浏览反馈信息

本文关键词相关文章

▶ 重油催化

▶ 王锈钢

▶ 硫化氢

本文作者相关文章

▶ 杨力

▶ 王延明

▶ 韩伟等

PubMed

Article by

Article by

Article by