

## LD系列离子渗氮炉

成果荟萃 2005年10月27日

### LD Series of Plasma Nitriding Furnace

离子渗氮是六十年代走向成熟的渗氮技术,已在生产中得到广泛应用,现仍呈稳步发展趋势.离子渗氮是在真空容器中利用辉光放电生成的高能氮离子轰击加热工件并渗入工件表面,在工件表面形成强化层,提高其耐磨、耐蚀及抗疲劳性能。

LD系列离子渗氮炉(钟罩式和井式)是我所积二十余年工艺设备开发经验,在吸收国内外先进技术的基础上,针对现有离子渗氮炉存在的不足,采用全新设计,于近年推出的新炉型。LD系列离子渗氮炉较好地解决了一系列工艺技术问题,适用于铸铁、碳钢、合金等金属零件的离子渗氮、离子氮碳共渗(软氮化)、离子硫氮碳共渗和其它离子多元渗处理。

设备特点:

- 1、全水冷夹层炉壁结构,炉内三方向配置金属隔热屏;
- 2、配置气体干燥装置,氨分解炉及真空蝶阀电动调节装置;
- 3、新型阴极输电、测温组合构件,使用可靠,便于维修、更换;
- 4、工艺操作简单,气氛控制准确,一人可以同时监管多台设备;
- 5、离子电源全集成化数字控制,抗干扰能力强,可靠性高;
- 6、四重限流灭弧措施,灭弧速度快,决不损伤工件;
- 7、截止关断时间可调,清扫效率高,适应各种情况;
- 8、全范围内设定截止电流界限,无过流发生;
- 9、控制电流密度恒定,可处理小孔、狭缝工件;
- 10、低限流电阻,节能显著;限流电阻体积小,自然冷却;
- 11、触发控制环节彩色LED指示,维护方便简单;
- 12、稍加改动,即可变成一台脉冲(或直流—脉冲两用)离子渗氮炉;还可配置阻性加热电源,变成一台复合型(离子电源+阻性电源)离子渗氮炉。

我所是国内较早从事等离子体热处理技术研究和设备制造的单位之一,近二十年来,我所结合技术发展和市场需求,先后开发了离子渗氮及氮碳共渗、离子硫氮碳共渗、稀土催渗氮离子渗氮等多种离子化学热处理工艺,可广泛应用于汽车零件、机床附件、塑料机械、内燃机曲轴、各种传动件及工模具的表面强化处理。研制的离子渗氮、离子渗碳、真空脉冲渗氮及物理气相沉积设备已系列化并推向市场,取得了良好的社会效益和经济效益。

所务公开 Login

会员 邮箱

用户名:

密码:  60

注册 忘记密码

所长致辞  
Superintendent Oration

领导题词  
Lead Epigraph

企业概况  
About us

组织机构  
Framework

研究领域  
Investigate field

服务项目  
Service Item

企业文化  
Culture

企业理念  
Tenet

