

WF40污水罐防腐蚀涂料

成果荟萃 2005年10月27日

WF40 Anticorrosive Coating for Sul fur-Containing Wastewater

石油化工厂污水储罐的腐蚀相当严重，因为污水中含有硫化氢、氨、酚等物质，还含有二氧化碳及其它杂质，介质环境相当恶劣，有些甚至发生储罐穿孔泄漏，造成重大经济损失，引发安全事故。

污水对涂层的腐蚀主要是因为酚类杂质具有极强的渗透性，酚类小分子穿透涂层到达金属表面而产生腐蚀，再加上硫化氢以及氨的共同作用而使腐蚀加剧，造成涂层的起泡脱落。

为此我们开发了WF40污水罐防腐蚀涂料，该涂料由高抗渗透性聚合物改性树脂、颜填料及辅助成分精制而成的双组分涂料，分为底漆、中间漆和面漆。有突出的耐盐水性，能耐酸、碱、硫化氢及酚类介质的腐蚀。

用 途

- 用于炼油厂污水罐、污水池的长期防护（包括从pH=1-2的酸性污水到pH>10的碱性污水）。
- 可用于煤气柜的防护。
- 用于环境保护行业污水处理设施的防腐蚀保护。

技术指标 涂料颜色 底漆 红棕 中间漆 灰色 面漆 灰色

粘 度 底、面漆 30~70s 中间漆 70~120s (25℃, 涂-4杯)

固 含 量 底、面漆65~70% 中间漆>80% (wt%)

固化时间 表干2h (25℃) 实干24h (25℃)

附 着 力 1级

施工参数 环境条件 温度5~35℃ 湿度RH<80%

理论用量 底、面漆每道150g/m² 中间漆每道300g/m²

干膜厚度 底、面漆每道35-40μm 中间漆每道100~120μm

重涂间隔 24h (25℃)

适 用 期 3h

施工配比 乙组分：甲组分=100：12~18（重量比）

施工规范 基材处理 基材表面采用干法喷砂除锈，除尽油污、锈垢、氧化皮，达到国标GB8923-88中

所务公开 Login

会员 邮箱

用户名:

密 码: 60

注册 忘记密码

所长致辞
Superintendent Oration

领导题词
Lead Epigraph

企业概况
About us

组织机构
Framework

研究领域
Investigate field

服务项目
Service Item

企业文化
Culture

企业理念
Tenet

的Sa2.5级。

涂膜质量 含硫污水罐内防腐涂层要求达到300μm以上的干膜厚度，才能保证防腐效果，每道涂层要求光滑平整，无流挂、无漏刷。

[\[关闭本页 \]](#)