

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信  
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 铝质材料表面微弧陶瓷化技术与设备

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 铝质材料表面微弧陶瓷化技术与设备

关 键 词：表面微弧陶瓷化 铝质材料 金属表面处理 陶瓷复层

所属年份：2003

成果类型：应用技术

所处阶段：成熟应用阶段

成果体现形式：新工艺

知识产权形式：

项目合作方式：其他

成果完成单位：燕山大学

成果摘要：

该项目采用电解液喷射的方式，对铝等有色金属表面进行微弧氧化陶瓷化；在 $100\mu\text{m}$ 范围内，电流密度为 $15\text{A}/\text{dm}^2$ 条件下，陶瓷层的成膜速度达到了 $300\mu\text{m}/\text{h}$ ，超过现有微弧氧化技术的成膜速度( $50\mu\text{m}/\text{h}$ )。其中前处理液和电解液不含重金属等有害物质，使用一般的处理方法即可满足环保要求。发动机铝合金活塞、马里莫编制槽针、以及经过表面热浸铝微弧氧化陶瓷化的电辐射外套管等耐热钢部件，经实际运行考核和性能测试，寿命明显提高。达到国际领先水平。

成果完成人：沈德久;王玉林;姜桂荣;李惠光;刘剑明;顾伟超

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

· <a href="#">新型稀土功能材料</a>	04-23
· <a href="#">低温风洞</a>	04-23
· <a href="#">大型构件机器缝合复合材料的研制</a>	04-23
· <a href="#">异型三维编织增减纱理论研究</a>	04-23
· <a href="#">飞机炭刹车盘粘结修复技术研究</a>	04-23
· <a href="#">直升飞机起动用高能量密封免...</a>	04-23
· <a href="#">天津滨海国际机场预应力混凝...</a>	04-23
· <a href="#">天津滨海国际机场30000立方米...</a>	04-23
· <a href="#">高性能高分子多层复合材料</a>	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布