



journal6 » 2012, Vol. 32 » Issue (4): 8-14 DOI: 10.3969/j.issn.1005-5053.2012.4.002

[论文](#)

[本期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[« 前一篇](#) | [后一篇 »](#)

采用线膨胀系数可控 ZrO_2-TiO_2 陶瓷模具的钛合金高精度超塑成形

蒋少松¹, 赫晓东², 张凯锋¹, 高鹏¹, 李保永³

1. 哈尔滨工业大学 材料科学与工程学院, 哈尔滨 150001;

2. 哈尔滨工业大学 航天学院, 哈尔滨 150001;

3. 北京航星机器制造公司, 北京 100013

High Precision Superplastic Forming of Titanium Alloy Using ZrO_2-TiO_2 Ceramic Die with Controllable Linear Expansion Coefficient

JIANG Shao-song¹, HE Xiao-dong², ZHANG Kai-feng¹, GAO Peng¹, LI Bao-yong³

1. School of Material Science and Engineering, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001, China;

2. School of Astronautics, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001, China;

3. Beijing Hangxing Machinery Manufacturing Company, Beijing 100013, China

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(15\)](#)

中国航空学会 主办

中航工业北京航空材料研究院 承办

版权所有 © 《航空材料学报》编辑部 总访问量:

地址: 北京81信箱62分箱 邮政编码: 100095

电话: 010-62496277 传真: 010-62456212 E-mail: hkclxb@biam.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn