



[首页](#)
[学院概况](#)
[人才培养](#)
[师资队伍](#)
[科学研究](#)
[党建工作](#)
[国际合作](#)
[人才招聘](#)
[学生工作](#)
[校](#)



[师资概况](#)
[专家学者](#)
[教师名录](#)
[博士后](#)

高端冶金与矿山成套技术与装备研究所

周存龙

发布时间：2018年08月18日 15:08 作者： 来源： 点击率：249次



姓名：周存龙

职称：教授 出生年月：1965.08

所属：高端冶金与矿山装备研究所

通讯地址：太原市万柏林区窰流路66号太原科技大学

电子邮件：zcunlong@163.com

教育背景：

2003.03-2006.09, 东北大学, 材料加工工程, 工学博士

1990/09-1993/07, 太原科技大学, 金属压力加工, 工学硕士
1982/09-1986/07, 太原科技大学, 轧钢机械, 工学学士。

工作经历：

2013/11-至今, 太原科技大学, 机械工程学院, 教授

2007/10-2013/10, 太原科技大学, 材料科学与工程学院, 教授

2007/03-2009/05, 西安重型机械研究所博士后工作站
2000/09-2007/09, 太原科技大学, 材料科学与工程学院, 副教授

1995/09-2000/08, 太原重型机械学院, 材料科学与工程系, 讲师

1993/09-1995/08, 太原重型机械学院, 材料科学与工程系, 助教

出访及挂职经历

2015/11-2016/10, 德国富特旺根应用科技大学, 访问学者,

2008/11-2009/05, 澳大利亚伍伦贡大学机械、材料和机械电子工程学院, 访问学者,

研究方向

金属板带矫直装备与工艺, 复合板轧制技术, 金属表面精整装备与技术,

科研项目

纵向项目：

2017 长型材智能化轧制, 参与

2016 无酸交变载荷去除不锈钢表面氧化皮的基础研究, 主持

2014基于能量最小法的拉伸弯曲矫直变形工艺参数研究

2012复合材料中厚板成形机理研究, 参与

2011宽厚板精细化矫直中的基础理论问题, 参与

横向项目

2015 50MN压平机有限元结构分析 主持

2014 50MN压平机电液设计 主持

2011 济钢3500辊式热矫直机有限元结构分析 主持

代表性论文专著:

(1) 张雪成, 周存龙, 江连运, 郭瑞, Influence of process parameters on abrasive particle motion characteristics in abrasive water jet descaling International Journal of Advanced Manufacturing Technology, ISSN 0268-3768

(2) 张雪成, 周存龙, 张婧, 李萌, 一种喷嘴快换装置的设计及其自动化控制, 重型机械, 2016.03.20, ISSN 1001-196X

(3) 张婧, 周存龙. Influence of Tension Leveling Parameters on the Microstructure and Mechanical Properties of Steel Strip, The Minerals, Materials Society, ISSN 1047-4838

(4) 郭瑞, 周存龙, 韩贺永, 张校诚, 李董超, 高压混合浆除鳞中喷射角和喷距对轧件冲击力的影响研究, 冶金设备, 2015.8.1, ISSN1001-1269

(5) Xianglong Yu, Zhengyi Jiang, Jingwei Zhao, Cunlong Zhou

Dongbin Wei, Microstructure and microtexture evolutions of deformed oxide layers on a hot-rolled microalloyed steel, Corrosion Science, 2015.01.01, ISSN 0010-938X

(6) Xianglong Yu, Zhengyi Jiang, Dongbin Wei, Cunlong Zhou

Tribological properties of magnetite precipitate from oxide scale in hot-rolled microalloyed steel, Wear, 2013.01.01, ISSN 0043-1648

教学工作

课程名称——授课对象: xx方向本科生或研究生, x学时, x学分

轧钢机械设计——机械设计制造与自动化本科生, 56学时, 3.5学分

现代轧制理论与技术——机械工程研究生, 32学时, 2学分

专利及软件版权登记

1.专利名称 (专利号)

(1) 利用磨料浆对金属带材进行抛、喷除鳞的装置 (201510518321.5)

(2) 带钢用磨料浆喷射除鳞喷嘴快换装置 (201510650293.2)。

(3) 一种厚壁壳金属件的成型方法 (201310001550.0)

学术兼职

中国金属学会冶金设备分会委员

中国金属学会轧钢分会塑性加工委员会委员

中国机械工程学会材料分会物理模拟和数值模拟专业委员会委员

荣誉奖励

项目奖励: 2010年度国家科学技术进步二等奖, (8)

荣誉称号:

山西省学术技术带头人,

山西省高等学校131领军工程人才