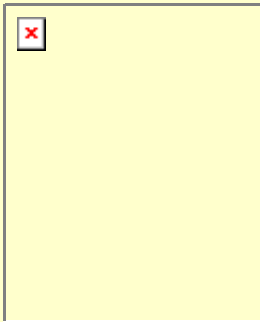


本期封面



2006年1

栏目:

DOI:

论文题目: CrTiAlN镀层对M2基高速钢切削性能的影响

作者姓名: 白力静, 蒋百灵, 肖继明, 文晓斌, 李玉庆

工作单位: 西安交通大学材料学院, 西安710049

通信作者: 蒋百灵

通信作者Email: jiangbail@vip.163.com

文章摘要: 分析了CrTiAlN镀层的组织, 研究了CrTiAlN镀层对M2高速钢刀具切削性能的影响. 结果表明: CrTiAlN镀层提高了M2基高速钢刀具的切削性能. CrTiAlN镀层具有良好的高温稳定性能, 能避免红硬性不足引起的刀具失效; CrTiAlN镀层与M2基体的结合较强, 具有稳定结构, 能避免抗压强度下降引起的刀具失效.

关键词: 材料表面与界面, CrTiAlN镀层, 切削性能

分类号:

关闭