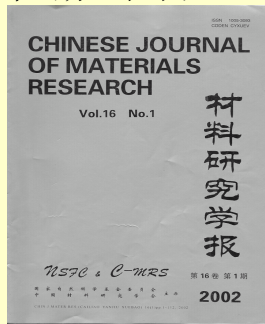


## 本期封面



2002年1

栏目:

DOI:

论文题目: 淬冷速率对聚氨酯多孔膜形态结构的影响

作者姓名: 高长有, 胡小红, 管建均, 沈家骢

工作单位: 浙江大学

通信作者: 高长有

通信作者Email: [cygao@mail.hz.zj.cn](mailto:cygao@mail.hz.zj.cn)

文章摘要: 采用热致相分离 (TIPS) 技术制备了聚氨酯 (PU) 多孔膜, 研究了成膜平台温度对多孔膜表面形态、孔度大小、孔隙率和透湿率的影响。在不同成膜温度下制备的PU多孔膜的共同特征是底面 (与成膜平台的接触面) 光滑平整, 孔洞的尺度均小于相应的表面 (与空气的接触面)。断面结构显示, PU多孔膜的内部疏松而多孔, 孔之间相互连通, 且存在较为规则的梯形条纹状 (Ladder-like) 结构。以导热性较差的玻璃代替不锈钢成膜平台, 在相同的条件下所得多孔膜的孔度、孔隙率和透湿率都明显增大。通过控制成膜温度、成膜平台材质等制备条件, 可对PU多孔膜的形态结构、孔度大小、孔隙率和透湿率等性能进行剪裁。

关键词: 聚氨酯, 热致相分离, 多孔膜

分类号:

关闭