

焊接参数对AlCuLi合金搅拌摩擦焊接头微观结构和力学性能的影响

王东¹⁾, 董春林²⁾, 肖伯律¹⁾, 高崇²⁾, 何淼²⁾, 栾国红²⁾, 马宗义¹⁾

1) 中国科学院金属研究所沈阳材料科学国家(联合)实验室, 沈阳 110016

2) 中航工业北京航空制造工程研究所, 北京 100024

EFFECT OF WELDING PARAMETERS ON MICROSTRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES OF FRICTION STIR WELDED AlCuLi ALLOY JOINTS

WANG Dong¹⁾, DONG Chunlin²⁾, XIAO Bolv¹⁾, GAO Cong²⁾, HE Miao²⁾, LUAN Guohong²⁾, MA Zongyi¹⁾

1) Shenyang National Laboratory for Materials Science, Institute of Metal Research, Chinese Academy of Sciences, Shenyang 110016

2) AVIC Beijing Aeronautical Manufacturing Technology Research Institute, Beijing 100024

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献\(32\)](#)

[相关文章\(15\)](#)

[点击分布统计](#)

[下载分布统计](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn