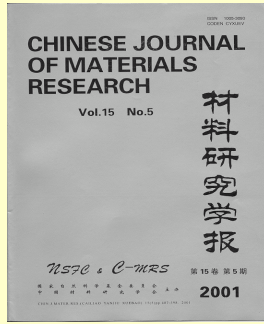


本期封面



2001年5

栏目:

DOI:

论文题目: 9Cr2凹模淬火裂纹的搭桥修复

作者姓名: 高殿奎¹, 付宇明¹, 白象忠¹, 李文清²

工作单位: 1. 燕山大学, 2. 秦皇岛市轴承厂

通信作者: 高殿奎

通信作者Email:

文章摘要: 9Cr2凹模淬火裂纹经脉冲放电止裂和电火花熔焊的搭桥修复后, 裂纹尖端钝化, 模具表面的淬火裂纹被焊合, 模具的承载能力和表面光洁度可达到使用要求.

关键词: 9Cr2凹模; 脉冲放电; 止裂; 搭桥修复

分类号:

关闭