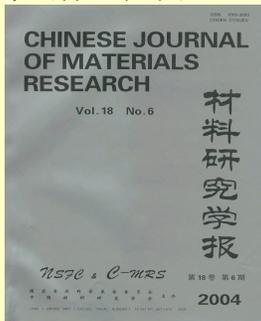


## 本期封面



2004年6

栏目：6

DOI:

论文题目： 喷射沉积多孔材料的轧制变形理论

作者姓名： 詹美燕, 陈振华

工作单位： 湖南大学

通信作者： 詹美燕

通信作者Email: [meiyanzhan@sina.com](mailto:meiyanzhan@sina.com)

文章摘要： 根据“表观总应变能达到一个临界值时材料开始屈服”这一概念，研究和建立了多孔材料轧制塑性变形屈服准则，根据“多孔材料变形时质量不变”原理建立了轧制变形过程中高向变形与相对密度、高向变形与纵向变形、泊松比与相对密度的关系。理论预测与用喷射沉积制备的FVS0812耐热铝合金多孔材料的轧制结果符合得较好；建立了多孔材料轧制变形相对密度与高向应力的关系，提高多孔材料所处的压应力状态可以加速材料的致密化速度，改善多孔材料的轧制成形性能。

关键词： 材料科学基础学科, 喷射沉积, 塑性变形, 相对

分类号： TG331

关闭