

本期封面



2001年2期

栏目:

DOI:

论文题目: GCr15凹模淬火裂纹止裂处的显微组织分析

作者姓名: 高殿奎 付宇明 白象忠

工作单位: 燕山大学机械工程学院, 秦皇岛 066004

通信作者: 高殿奎

通信作者Email: zlifc@263.net

文章摘要: 对GCr15冷冲凹模淬火裂纹尖端进行脉冲放电止裂. 放电时裂纹尖端熔化形成焊点和高压应力区, 使裂纹尖端钝化, 达到止裂目的. 由于脉冲放电超快速加热和冷却, 在裂纹尖端处实现了冲击淬火, 得到了超细化的隐晶马氏体和细粒碳化物, 硬度提高到HV900-1200.

关键词: 脉冲放电, GCr15, 裂纹止裂

分类号: TG142.45, TG113.1

关闭