本期封面	2000年10期
	栏目:
	DOI:
论文题目:	倒装焊底充胶分层与SnPb焊点热疲劳的可靠性
作者姓名:	张群 谢晓明
工作单位:	上海新代车辆技术有限公司, 上海 200050
通信作者:	张群
通信作者Email: xmxie@itsvr.sim.an.cn	
文章摘要:	采用实验和有限元模拟,研究了底充胶分层和SnPb焊点的可靠性. 结果表明,底充胶分层易发生在芯片/底充胶界面边缘处;当底充胶与芯片粘合强度较弱时,底充胶的早期分层是焊点中裂纹萌生扩展从而导致失效的直接原因;当底充胶与芯片粘合强度较强时,分层可以削弱底充胶对焊点的机械耦合作用,从而影响焊点的热循环寿命,此时,焊点热疲劳裂纹是焊点失效的直接原因.
关键词:	倒装焊 底充胶 SnPb焊点
分类号:	TG405. 94

关闭