



当前位置: [首页](#) > [师资队伍](#) > [博士生导师](#) > 正文

蔡中义

发布日期: 2017-10-18 作者: 编辑: 点击: 1446

基本情况

姓名: 蔡中义

性别: 男

职称: 教授

所在系别: 辗锻工艺研究所

是否博导: 是

最高学历：研究生

最高学位：博士

电话：13154315336

Email: caizy@jlu.edu.cn

详细情况	
所在学科专业:	材料加工工程
所研究方向:	材料加工过程的数值模拟; 可控数字化成形; 连续塑性成形
讲授课程:	本科生课程: 《材料成型加工数值计算基础》 硕士生课程: 《计算塑性概述》、《弹塑性有限元方法》 博士生课程: 《变分理论与数值分析方法》、《塑性大变形理论与有限元方法》
教育经历:	1979.08-1983.07 吉林工业大学 机械工程一系 锻压工艺及设备专业 获学士学位 1983.08-1986.06 吉林工业大学 金属材料科系 压力加工专业 获硕士学位 1995.08-2000.12 吉林大学 (原吉林工业大学) 理学院 固体力学专业 获博士学位
工作经历:	1986.06 - 1994.08 吉林工业大学 辊锻工艺研究所, 研究实习员、助理研究员 1996.10 - 1997.10 比利时列日 (Liège) 大学 材料与结构力学系, 访问学者 1994.09 - 2000.08 吉林大学 (原吉林工业大学) 辊锻工艺研究所, 副教授 2000.09 - 至今 吉林大学 辊锻工艺研究所, 教授、博士生导师
科研项目:	1. 多点变加载路径下实现大型曲面近净成形的原理与方法, 国家自然科学基金项目 (51575231), 2016.01-2019.12, 负责人 2. 曲面零件线增量连续成形方法及设备的研究与开发, 吉林省人才开发基金, 2012.01-2015.12, 负责人 3. 三维曲面线增量连续成形机理及精准控制关键技术基础研究, 国家自然科学基金项目 (51075186), 2011.1-2013.12, 负责人 4. 大型曲面的连续柔性成形过程及工艺数字化, 国家863计划项目 (2009AA04Z117), 2009.4-2011.3, 负责人 5. 基于离散模具连续化的飞机蒙皮件数字化拉形理论与实验研究, 国家自然科学基金项目 (50775098), 2008.1-2010.12, 负责人 6. 多点成形技术研究, 成都飞机工业 (集团) 有限责任公司委托 (军工项目), 2006.6-2009.6, 负责人 7. 无模多点成形产业化技术开发, 国家863计划引导项目 (2005AA001640), 2005.6-2008.6, 负责人之一
学术论文:	1. Mi Wang, Zhong-Yi Cai*, Lin-Lin Li, Ming-Zhe Li. Longitudinal bending deformation analysis of sheet metal in continuous roll forming process, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2015, 80(1-4): 467-476 2. Zhou Sui, Zhongyi Cai*, Yingwu Lan, Lin Liu. Simulation and software design of continuous flexible roll bending process for three

dimensional surface parts, Materials & Design, 2014, 54:498-506

3. Zhong-Yi Cai, Mi Wang, Ming-Zhe Li. Study on the continuous roll forming process of swept surface sheet metal part, Journal of Materials Processing Technology, 2014,214 (9) : 1820-1827

4. Zhong-Yi Cai, Lin-Lin Li, Mi Wang, and Ming-Zhe Li. Process Design and Longitudinal Deformation Prediction in Continuous Sheet Metal Roll Forming for Three-Dimensional Surface, International Journal of Precision Engineering and Manufacturing, 2014, 15 (9) : 1889-1895

5. Zhong-Yi Cai, Dong-Bo Guan, Mi Wang, Ming-Zhe Li. A novel continuous roll forming process of sheet metal based on bended rolls, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2014, 73 (9): 1807-1814

6. Lin-Lin Li, Zhong-Yi Cai*, Heng-Qiu Xu, Mi Wang, Jian Yu. Research on AZ31 sheet one-pass hot spinning based on orthogonal experiment design, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2014, 75 (5-8): 897-907

7. Cai ZhongYi, Li MingZhe. Principle and theoretical analysis of continuous roll forming for three-dimensional surface parts. Science China Technological Sciences, 2013, 56 (2) : 351-358

8. Qing-Fang Zhang, Zhong-Yi Cai, Yan Zhang, Ming-Zhe Li. Springback compensation method for doubly curved plate in multi-point forming, Materials & Design, 2013, 47:377-385

9. Zhong-Yi Cai, Zhou Sui, Fu-Xi Cai and Lin Liu. Continuous flexible roll forming for three-dimensional surface part and the forming process control, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2013, 66 (1): 393-400

10. Zhong-Yi Cai, Ming-Zhe Li, Ying-Wu Lan. Three-dimensional sheet metal continuous forming process based on flexible roll bending: principle and experiments, Journal of Materials Processing Technology, 2012,212 (1) : 120-127

11. Shaohui Wang, Zhongyi Cai*, Mingzhe Li and Yingwu Lan. Numerical simulation on the local stress and local deformation in multi-point stretch forming process, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2012, 60 (9-12): 901-911

12. Zhong-Yi Cai, Ying-Wu Lan, Ming-Zhe Li, Zhi-Qing Hu and Mi Wang. Continuous sheet metal forming for doubly curved surface parts, International Journal of Precision Engineering and Manufacturing, 2012, 13 (11) : 1997-2003

著作教材:

1. 中国材料工程大典第16卷《材料塑性成形工程》，第7篇《板管特种成形》，化学工业出版社，2006
2. 锻压手册，第七篇 特种冲压工艺，第六章其他特种成形方法，机械工业出版社，2007

获奖情况:

学术奖励:

1. 大型非规则空间曲面零件多点成形关键技术与装备及其应用，国家科学技术进步二等奖，2009.12，第二获奖人
2. 板材无模多点成形装置，中国专利金奖，2010.11，第四获奖人
3. 基于多点数字化调形原理的板料成形创新技术与设备开发，高等学校科技进步一等奖，2008.1，第二获奖人
4. 金属三维曲面件柔性成形集成系统与成形工艺，中国机械工业科技进步一等奖，2005.12，第二获奖人
5. 板材无模多点成形技术的研究与应用，吉林省科技进步一等奖，2003.12，第二获奖人

- 6. 大型曲面柔性拉伸成形原理、关键技术及设备, 吉林省技术发明一等奖, 2012.11, 第三获奖人
- 7. 轨道车辆车体构件高精度成形技术及其应用, 吉林省科学技术进步二等奖, 2012.11, 第二获奖人
- 8. 汽车注塑件气辅成型技术的研究与应用, 中国汽车工业科技进步二等奖, 2006.12, 第五获奖人

荣誉称号:

入选2014年Elsevier中国高被引学者 (Most Cited Chinese Researchers) 榜单 (通用工程学科领域)

吉林省第四批高级专家, 2015.2

长春市第五批有突出贡献专家, 2012.8

吉林省第十一批有突出贡献的中青年专业技术人员, 2010.9

吉林省优秀专业技术人员, 2005.11

社会兼职:	吉林省锻压学会理事,全国塑性加工学会冲压学术委员会委员 Int.J. Mech.Sci.、J.Mater.Process.Tech、Finite Elem.Anal.Des.、Int. J.Adv.Manuf.Tech.、Int.J.Precis.Eng.Man.、Thin Wall.Struct.、Comput.Aided Design、J.Eng.Man.、J.Mech.Eng.Sci.、J.Mech.Sci.Technol.以及“中国科学”等国际学术期刊审稿人
-------	--

上一篇: 寇淑清

下一篇: 李明哲

友情链接



吉林大学
 辊锻工艺研究所

校内办公网
 吉林大学招生网

图书馆
 中国工程院

吉大就业网
 中国材料研究学会